

TAEGUTEC **SPEEDCLAMP**

HIGH SPEED & FEED PARTING GROOVING



INDUSTRY 4.0



CONTENTS

CUTSPEED
HIGH FEED PARTING

Nuovo Inserto monolaterale ad alta rigidità
per troncatura e scanalatura

03

FACE RUSH
FACE GRINDING

Inserto per scanalatura frontale
poco profonda e lavorazioni multiple

09

QUAD RUSH
PARTING & GRINDING

Inserto economico per troncatura e
scanalatura con 4 taglienti per lavorazioni
di minuteria

13

QUADIRUSH
INTERNAL GRINDING

Inserto con 4 taglienti per scanalatura
interna di piccole dimensioni

17

MINIRUSH
INTERNAL GRINDING

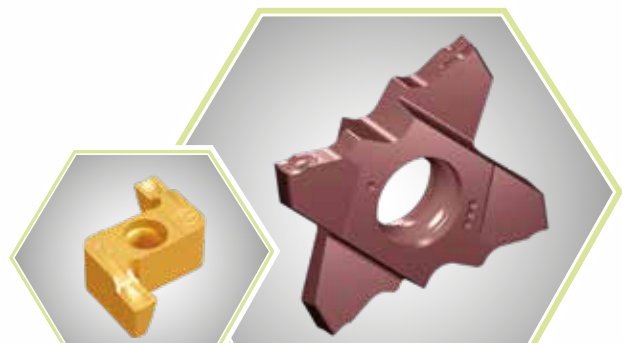
Inserto mini per scanalature interne
poco profonde

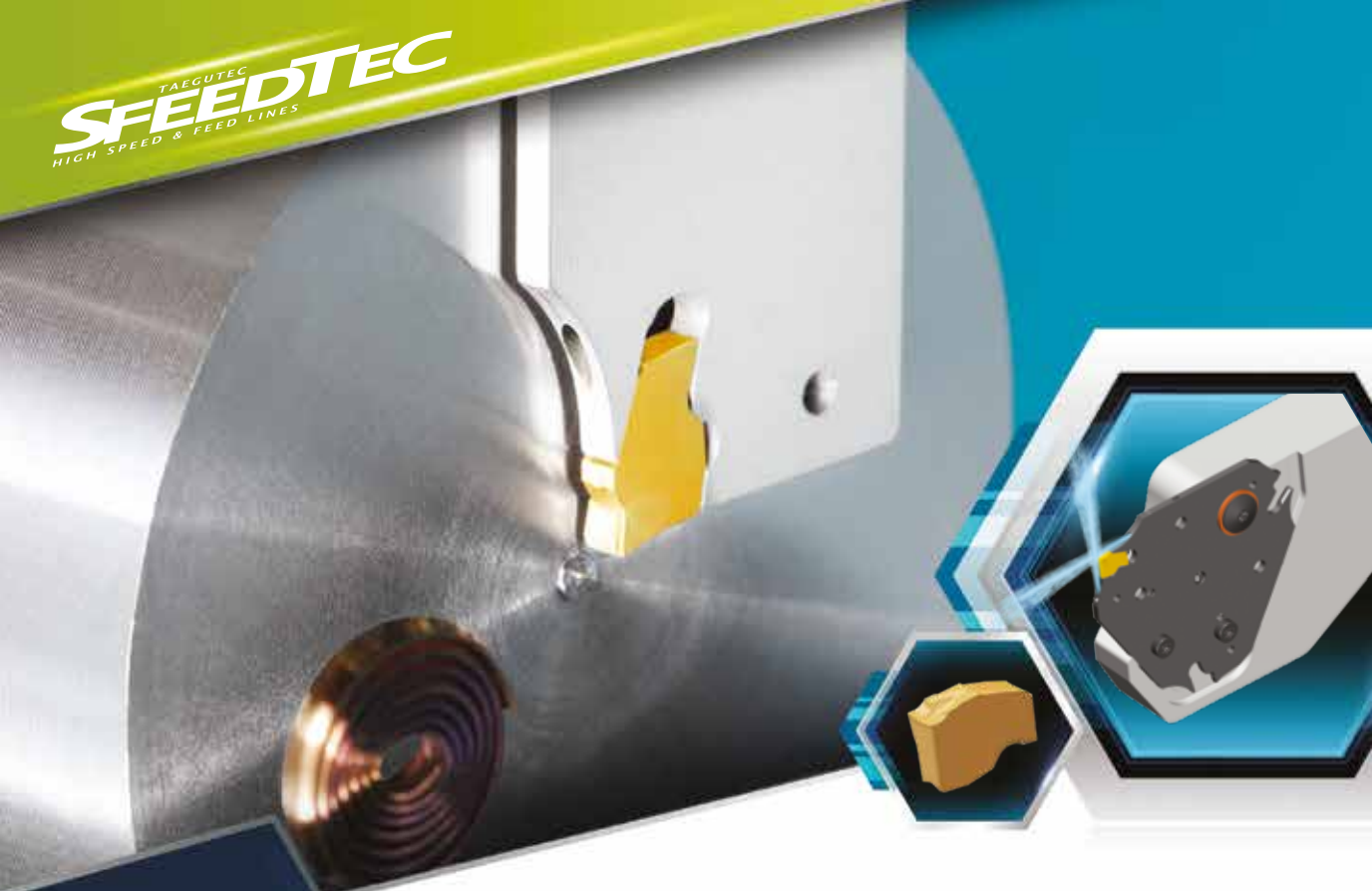
19

T-CLAMP
PARTING & GRINDING

Inserto CBN ad alto avanzamento
per acciai temprati

22





CUTSPEED

HIGH FEED PARTING

**Nuovo Inserto ad alta rigidità
di bloccaggio per troncatura
e scanalatura**

✓ Alta
produttività
e maggiore durata

✓ Maggiore
velocità e
avanzamento

✓ Semplice e rigido sistema
di bloccaggio

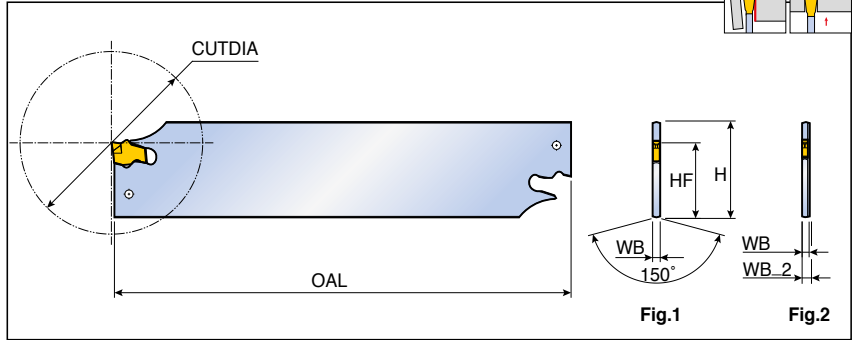
✓ Refrigerante ad alta pressione
sia sopra che sotto l'inserto



SFGB



Lama per taglio e scanalatura profonda



Descrizione	Misura sede inserto	Dimensioni (mm)						Fig.	Blocco	Inserto
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB 32-1.6	1*	32	24.8	150	1.3	2.5	38	2	TTBU	SFC
32-2	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2		SFJ
32-3	3	32	24.8	150	2.5	-	100	1		

• * : Solo per inserto SFC 1.6

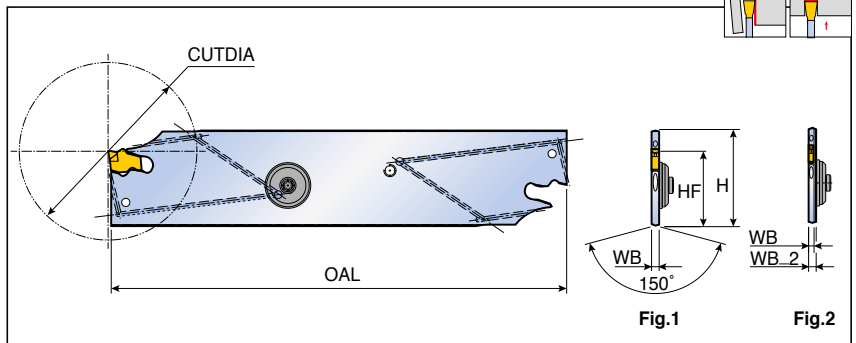
SFGB-TB



Lama per taglio e scanalatura profonda con fori per refrigerante ad alta pressione



COOLBURST



Descrizione	Misura sede inserto	Dimensioni (mm)						Fig.	Blocco	Inserto
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB 32-2-TB	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2	TTBU...-TB	SFC
32-3-TB	3	32	24.8	150	2.5	-	100	1		SFJ

Ricambi

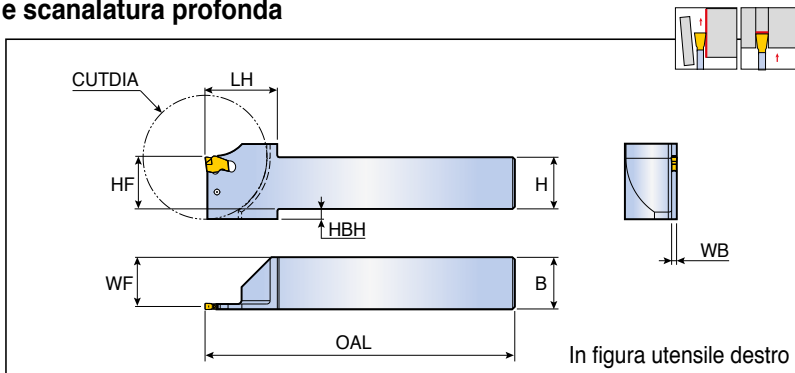
Descrizione	Vite con guarnizione	Estrattore		
	SFGB			
SFGB -TB	SGC 340	ETG 3-4		

• L'estrattore deve essere acquistato separatamente

SFER/L



Utensili esterni per troncatura e scanalatura profonda



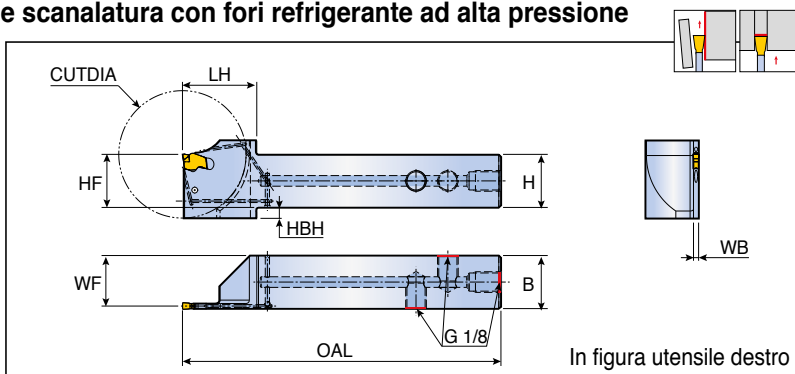
Descrizione	Misura sede inserto	Dimensioni (mm)										Inserto
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA		
SFER/L 2020-1.6T22-D45	1*	20	20	20	150	29.5	19.4	1.3	2.5	45	SFC	
2525-2T25-D50	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	50	SFJ	
2525-3T30-D60	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	60		

• *: Solo per inserto SFC 1.6

SFER/L-TB



Utensili esterni per troncatura e scanalatura con fori refrigerante ad alta pressione



Descrizione	Misura sede inserto	Dimensioni (mm)										Inserto
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA		
SFER/L 2525-2T25-D50-TB	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	50	SFC	
2525-3T30-D60-TB	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	60	SFJ	

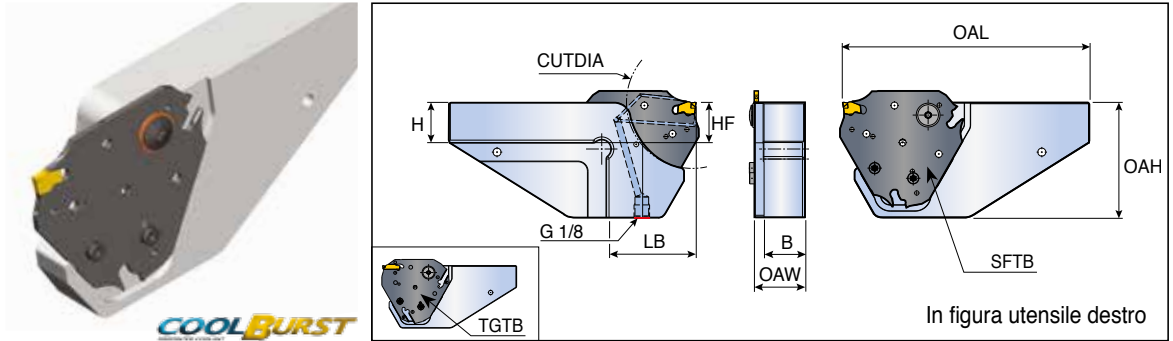
Ricambi

Descrizione	Tappo	Chiave	Estrattore	
	SFER/L			
SFER/L-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4	

• L'estrattore deve essere acquistato separatamente




THTBR/L-TB

Portalama triangolare con lubrificazione ad alta pressione



Descrizione	Dimensioni (mm)								Lama
	H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR/L 20-D52-TB	20	20	17.5	125	52	23.5	40	52	SFTB
25-D52-TB	25	25	22.5	135	52	28.5	40	52	TGTB
20-D82-TB	20	20	17.5	140	72	23.5	51.5	82	SFTB
25-D82-TB	25	25	22.5	150	72	28.5	51.5	82	
25-D120-TB	25	25	22.5	165	95	28.5	67	120	SFTB
32-D120-TB	32	32	29.0	165	95	35.0	67	120	

Ricambi

Descrizione	Vite	O-Ring	Chiave	
				
THTBR/L-TB	SH M4X0.7X10-TX	O-RING ID10X2	T 20	

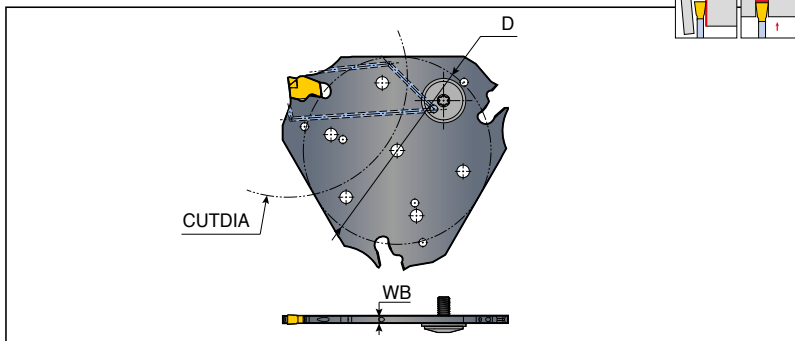
SFTB-TB



Lama triangolare per inserto CUT-SPEED con lubrificazione ad alta pressione



COOLBURST

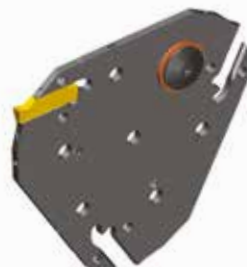


Descrizione	Misura sede inserto	Dimensioni (mm)			Inserto
		D	WB	CUTDIA	
SFTB D52-2-TB	2	53.18	1.8	52	SFC
D52-3-TB	3	53.18	2.5	52	SFJ
D82-2-TB	2	64.30	1.8	82	
D82-3-TB	3	64.30	2.5	82	
D120-2-TB	2	85.45	1.8	120	
D120-3-TB	3	85.45	2.5	120	

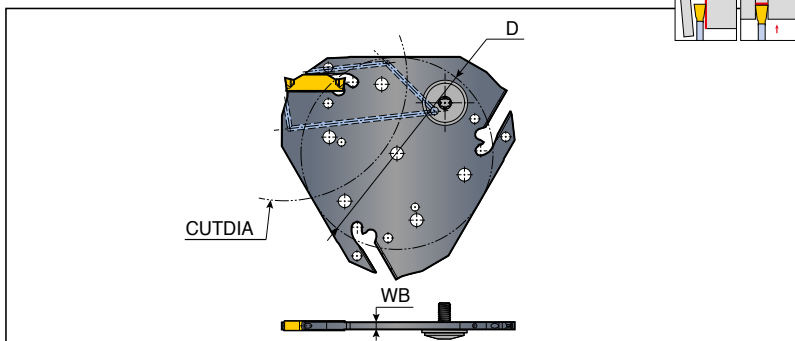
TGTB-TB



Lama triangolare per inserto T-CLAMP con lubrificazione ad alta pressione






COOLBURST



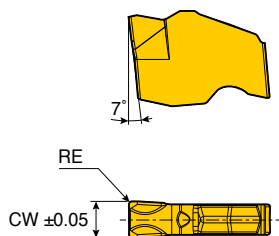
Descrizione	Misura sede inserto	Dimensioni (mm)			Inserto
		D	WB	CUTDIA	
TGTB D52-2-TB	2	53.18	1.8	52	TDC / J / T
D52-3-TB	3	53.18	2.5	52	TDXU / XT
D82-2-TB	2	64.30	1.8	82	TSC / J
D82-3-TB	3	64.30	2.5	82	

Ricambi

Descrizione	Vite con guarnizione	Estrattore		
				
SFTB-TB	SGC 340-Q	ETG 3-4	-	
TGTB-TB	SGC 340-Q	-	EDG 33B	

• L'estrattore deve essere acquistato separatamente

Inserto mono tagliente per troncatura e scanalatura con rompitruciolo tipo C

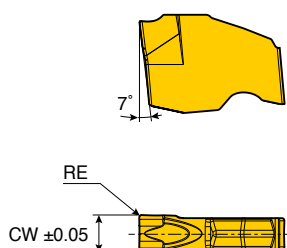


Misura	Dimensioni (mm)			
	CW	RE		
1.6	1.6	0.2		
2	2.0	0.2		
3	3.0	0.2		

Inserto	Descrizione	Misura sede inserto	Avanz. (mm/giro)	Cermet		Rivestito				Non rivestito		
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	SFC 1.6	1	0.05-0.15									
	2	2	0.08-0.20					●		●		
	3	3	0.10-0.25					●		●		

●: Standard

Inserto mono tagliente per troncatura e scanalatura con rompitruciolo tipo J



Misura	Dimensioni (mm)			
	CW	RE		
2	2.0	0.2		
3	3.0	0.2		

Inserto	Descrizione	Misura sede inserto	Avanz. (mm/rev)	Cermet		Rivestito				Non rivestito		
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	SFJ 2	2	0.05-0.15									
	3	3	0.08-0.20						●		●	

●: Standard



FACE RUSH

FACE GROOVING

**Unico inserto frontale
per applicazioni multiple**



✓ Applicazioni multiple



✓ Bloccaggio stabile e sicuro



✓ Varie misure di inserto con un unico utensile



✓ Ottima evacuazione truciolo



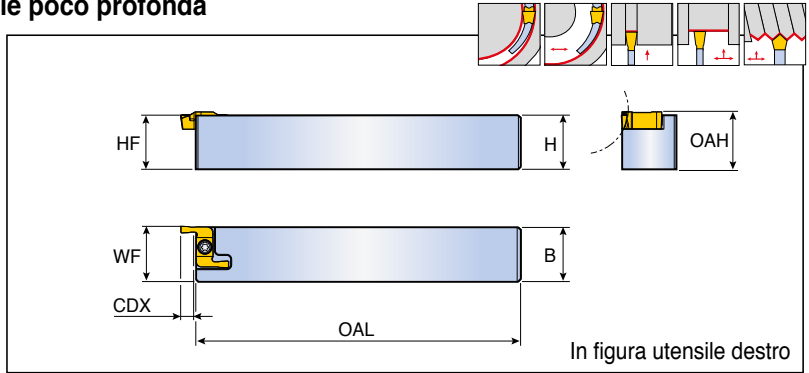
✓ Refrigerante ad alta pressione



TXFR/L



Utensili per scanalatura frontale poco profonda



Descrizione	Dimensioni (mm)							Inserto
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFR 2525	25	25	25	150	26.5	25.5	6	TDF(G)X ...R
TXFL 2525	25	25	25	150	26.5	25.5	6	TDF(G)X ...L

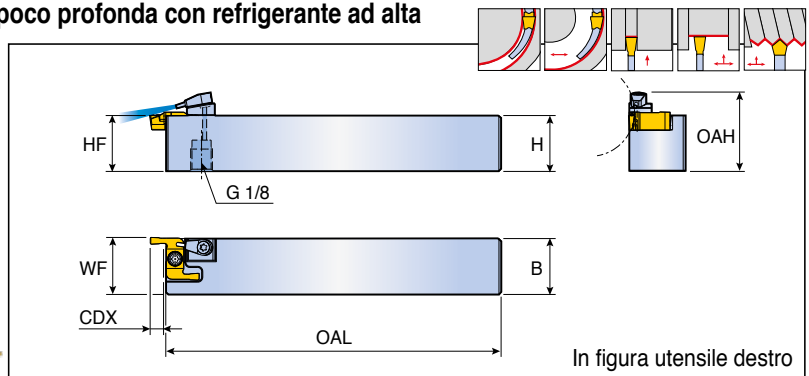
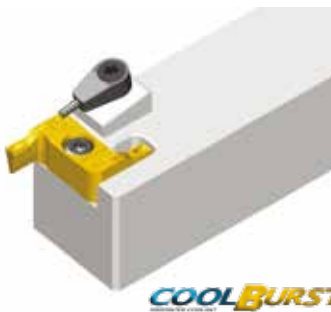
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave		
	TXFR	TS 35110I	T 15	
TXFL	TS 35110IL	T 15		

TXFR/L-TB



Utensili per scanalatura frontale poco profonda con refrigerante ad alta pressione



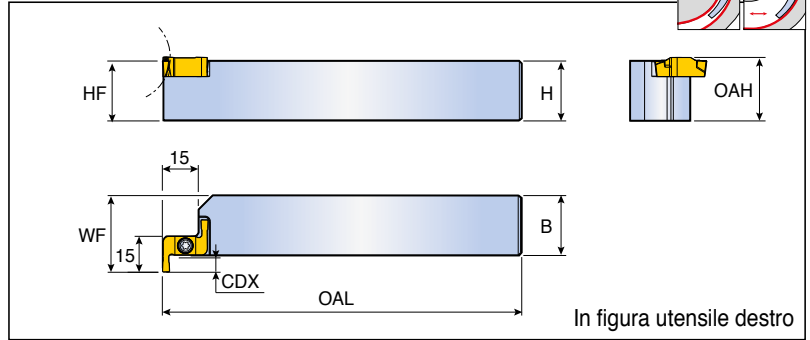
Descrizione	Dimensioni (mm)							Inserto
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFR 2525-TB	25	25	25	150	35.5	25.5	6	TDF(G)X ...R
TXFL 2525-TB	25	25	25	150	35.5	25.5	6	TDF(G)X ...L

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave	Unità refrigerante	
	TXFR-TB	TS 35110I	T 15	S-CU-TB
TXFL-TB	TS 35110IL	T 15	S-CU-TB	

TXFPR/L

Utensile perpendicolare per scanalature frontali e tornitura



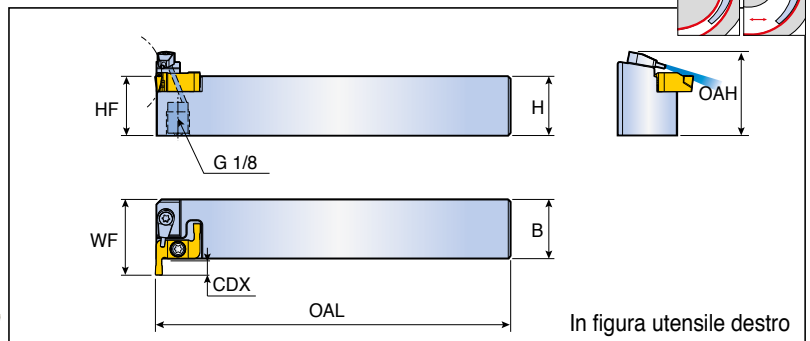
Descrizione	Dimensioni (mm)							Inserto
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR 2525	25	25	25	150	26.5	32	6	TDFX ...R
TXFPL 2525	25	25	25	150	26.5	32	6	TDFX ...L

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave		
	TXFPR	TS 35110I	T 15	
TXFPL	TS 35110IL	T 15		

TXFPR/L-TB

Utensile perpendicolare per scanalature frontali e tornitura con refrigerante ad alta pressione

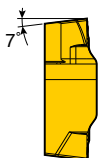
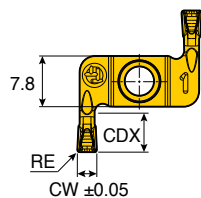
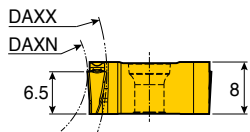


Descrizione	Dimensioni (mm)							Inserto
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR 2525-TB	25	25	25	150	35.5	32	6	TDFX ...R
TXFPL 2525-TB	25	25	25	150	35.5	32	6	TDFX ...L

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave	Unità refrigerante	
	TXFPR-TB	TS 35110I	T 15	S-CU-TB
TXFPL-TB	TS 35110IL	T 15	S-CU-TB	

Inserto bitagliante per scanalatura frontale e tornitura



In figura inserto destro

Misura	Dimensioni (mm)				
	CW	RE	CDX	DAXN	DAXX
3	3	0.3	6	24	N.L.
4	4	0.4	6	32	N.L.

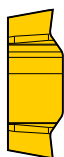
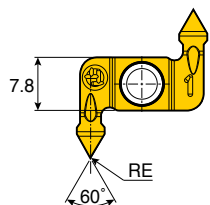
Inserto	Descrizione	Tornitura		Scanalatura	Cermet		Rivestito				Non rivestito		
		ap (mm)	Avanz. (mm/rev)	Avanz. (mm/rev)	CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	TDFX 3E-0.3-D24R/L	0.4-1.8	0.15-0.20	0.07-0.20									
	4E-0.4-D32R/L	0.5-2.4	0.15-0.24	0.09-0.25						●			
										●			

• N.L.: Senza limite

●: Standard

TDGX

Inserto bitagliante per filettatura con profilo parziale a 60°



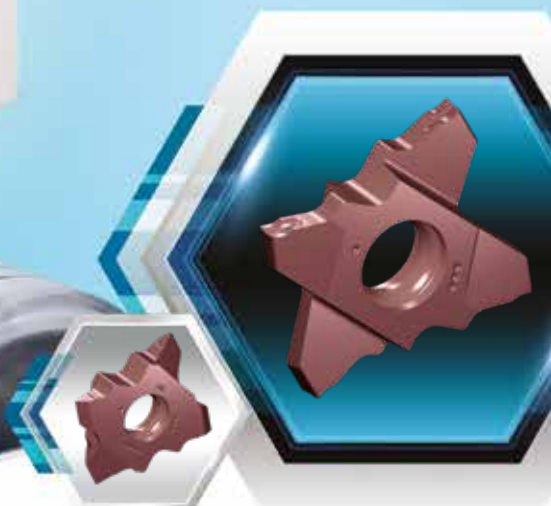
In figura inserto destro

Misura	Dimensioni (mm)			
	RE	TPN	TPX	
4	0.05	0.45	0.175XD	

Inserto	Descrizione	Cermet		Rivestito				Non rivestito		
		CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	TDGX 4MT-0.05-R/L						●			

• TPN: Passo minimo
• TPX: Passo massimo

●: Standard



QUAD RUSH

PARTING & GROOVING

**Inserto economico per troncatura
con 4 taglienti per
lavorazione di minuterie**



✓ **Inserto economico con 4 taglienti**



✓ **Inserto dalla struttura di bloccaggio stabile**



✓ **Dimensione inserto adatta alle minuterie**



✓ **Possibilità di spallamento**

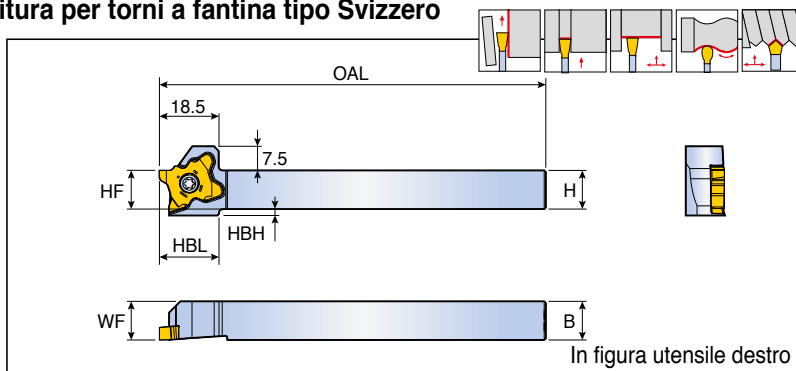


✓ **Varietà di inserti**

TQHR/L-20



Utensili per scanalatura e tornitura per torni a fantina tipo Svizzero

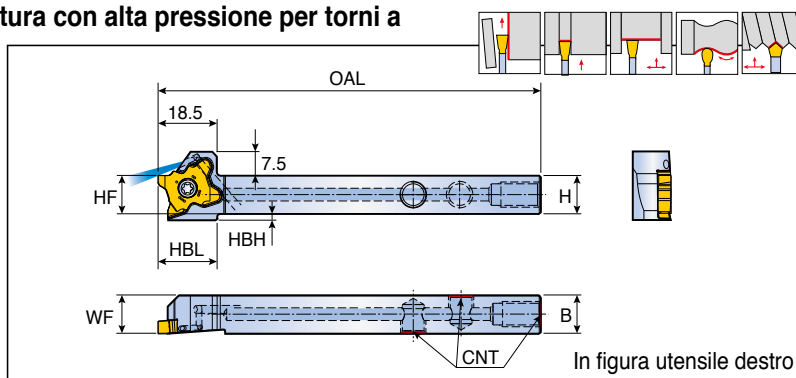


Descrizione	Dimensioni (mm)							Inserto
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L 10-20	10	10	10	10	120	18.5	4	TQS 20
12-20	12	12	12	12	120	18.5	2	TQJ 20
16-20	16	16	16	16	120	-	-	
20-20	20	20	20	20	120	-	-	

TQHR/L-20-TB



Utensili per scanalatura e tornitura con alta pressione per torni a fantina tipo Svizzero



Descrizione	Dimensioni (mm)							CNT	Inserto
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L 12-20-TB	12	12	12	12	120	18.5	2	UNF 5/16	TQS 20
16-20-TB	16	16	16	16	120	-	-	UNF 5/16	TQJ 20
20-20-TB	20	20	20	20	120	-	-	G 1/8	

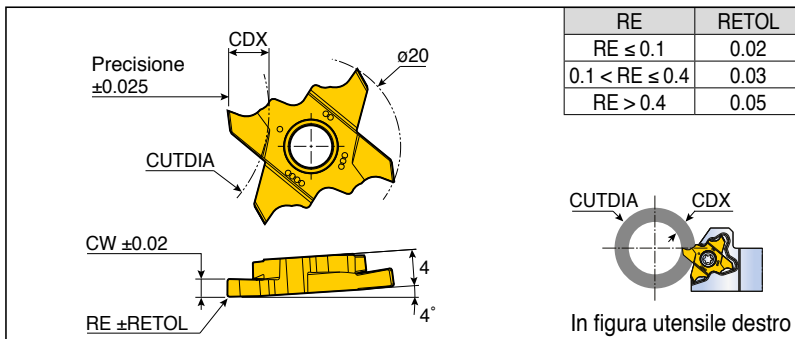
Ricambi

Descrizione	Vite	Tappo	Chiave	
TQHR/L...20		-	T-1508/5	-
TQHR/L 12/16-20-TB	TS 40A100L ⁽¹⁾ TS 40A100 ⁽²⁾	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32
TQHR/L 20-20-TB		PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W 5

• ⁽¹⁾ Per TQHR • ⁽²⁾ Per TQHL

TQS 20

Inserto rettificato di precisione per troncatura e scanalatura



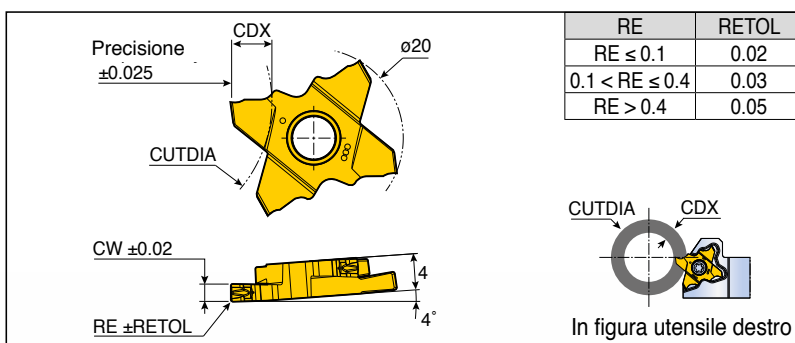
Descrizione	Avanz. (mm/rev)	CW	RE	CDX	CUTDIA					Grado	
					CDX ≤ 2.2	CDX ≤ 2.7	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5		CDX ≤ 5.0
TQS 20-0.50-0.05-R/L	0.03-0.07	0.50	0.05	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
20-1.50-0.10-R/L	0.03-0.10	1.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-0.10-R/L	0.04-0.12	2.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-1.00-R/L*	0.05-0.13	2.00	1.00	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.50-0.10-R/L	0.04-0.15	2.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-3.00-0.10-R/L	0.04-0.16	3.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-3.00-1.50-R/L*	0.04-0.16	3.00	1.50	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●

- N.L.: Senza limite
- *: Inserto a tutto raggio

●: Standard

TQJ 20

Inserto rettificato di precisione per troncatura e scanalatura con romptruciolo tipo J



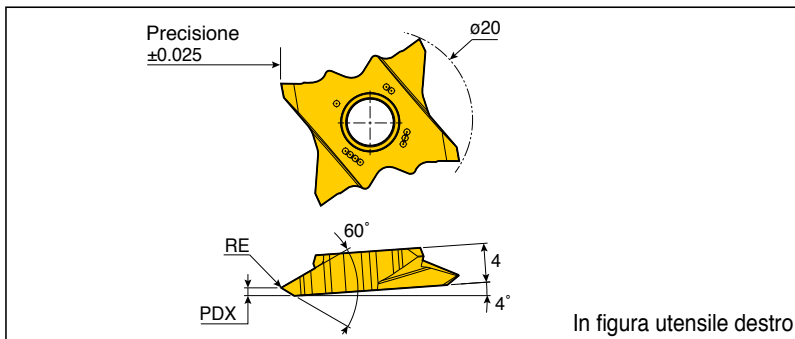
Descrizione	Avanz. (mm/giro)	CW	RE	CDX	CUTDIA					Grado	
					CDX ≤ 2.7	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 4.0	CDX ≤ 4.5	CDX ≤ 5.0		
TQJ 20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-1.50-0.20-R/L	0.03-0.08	1.50	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	-	●
20-2.00-0.20-R/L	0.04-0.10	2.00	0.20	5.0	N.L.	70	50	30	16	-	●

- N.L.: Senza limite

●: Standard

TQS 20-MT

Inserto per filettatura con profilo parziale a 60°



Descrizione	Dimensioni (mm)				Grado
	RE	PDX	TPN	TPX	TT4430
TQS 20-MT-0.05-R/L	0.05	0.8	0.30	1.75	●

- TPN: Passo minimo
- TPX: Passo massimo

●: Standard



QUADIRUSH

INTERNAL GROOVING

**Inserto di piccole dimensioni
con 4 taglienti per
scanalatura interna**

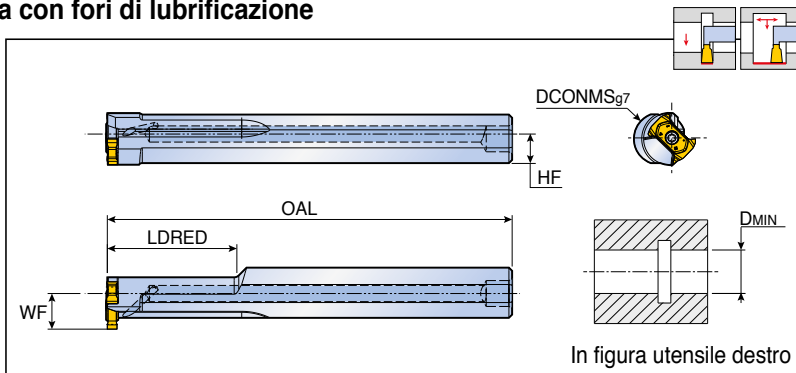


-  **✓ Inserto economico**
-  **✓ Bloccaggio rigido**
-  **✓ Grande varietà di misure di inserto**
-  **✓ Ottima evacuazione truciolo**
-  **✓ Facile da usare**

TQHIR/L



Utensili per scanalatura interna con fori di lubrificazione



Descrizione	Dimensioni (mm)						Inserto
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	HF	
TQHIR/L 16-16.5-14	16	125	40	11	16.5	7.5	TQIS 14
20-16.5-14	20	125	40	13	16.5	9	

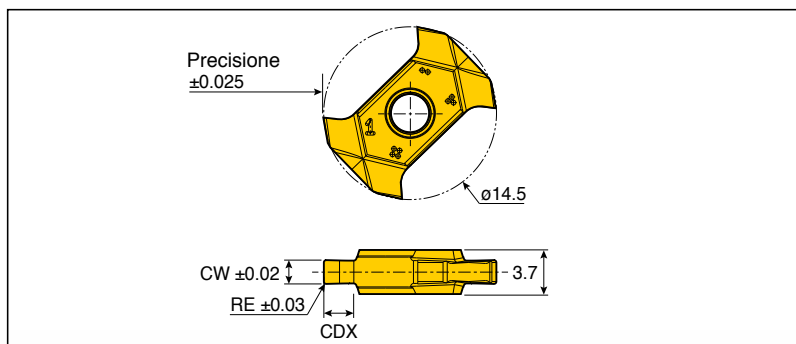
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave	Tappo	
	TQHIR/L 16	TS 25075I/HG	T 8	PL 16
TQHIR/L 20	TS 25075I/HG	T 8	PL 20	

TQIS 14



Inserto a 4 taglienti per scanalatura interna poco profonda



Descrizione	Avanz. (mm/giro)	Dimensioni (mm)			Grado TT9080
		CW	RE	CDX	
TQIS 14-1.50-0.10	0.02-0.07	1.50	0.10	2.00	●
14-2.00-0.10	0.03-0.08	2.00	0.10	2.50	●
14-2.00-0.20	0.03-0.08	2.00	0.20	2.50	●
14-2.50-0.20	0.03-0.09	2.50	0.20	2.50	●
14-3.00-0.20	0.03-0.10	3.00	0.20	2.50	●

●: Standard



MINI*i*RUSH

INTERNAL GROOVING

Mini inserto per lavorazioni interne poco profonde



✓ Insetto piccolo per industria minuteria

✓ Sistema di bloccaggio sicuro

✓ Insetto rettificato di precisione per finitura

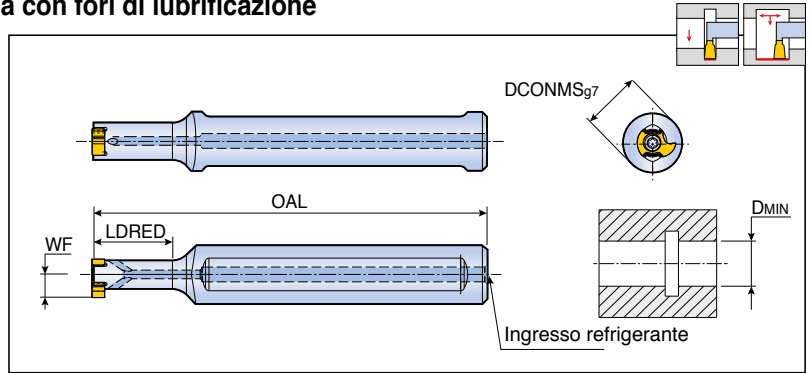
✓ Ottima evacuazione truciolo

✓ Refrigerazione interna

TMIHN



Utensili per scanalatura interna con fori di lubrificazione

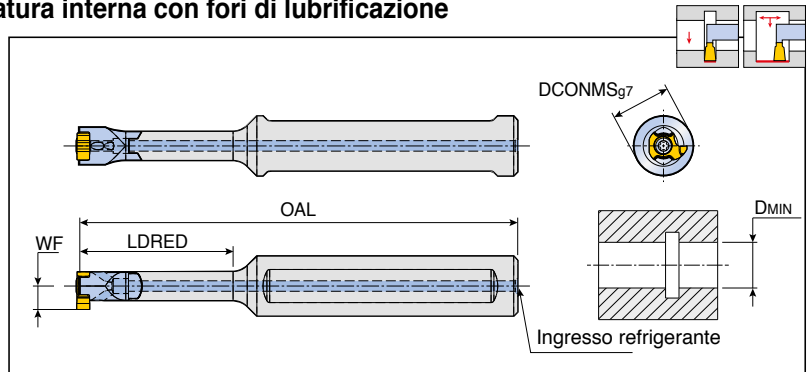


Descrizione	Dimensioni (mm)					Ingresso refrigerante	Inserto
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHN 12-16-8	12	80	16	4.7	8	Ø3	TMIS 8

TMIHN -C



Utensili in carburo per scanalatura interna con fori di lubrificazione



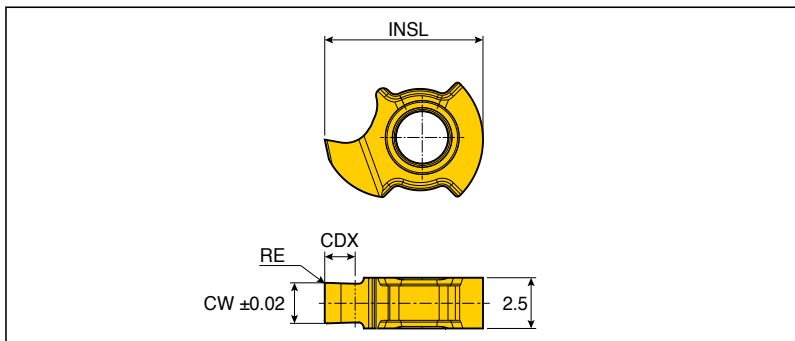
Descrizione	Dimensioni (mm)					Ingresso refrigerante	Inserto
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
TMIHN 12C-24-8	12	92	24	4.7	8	Ø2	TMIS 8
12C-32-8	12	100	32	4.7	8	Ø2	

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave		
TMIHN	TS 22052I/HG	T 7		
TMIHN -C	TS 22052I/HG	T 7		

TMIS 8

Inserto di precisione per scanalature interne poco profonde



Descrizione	Avanz. (mm/giro)	Dimensioni (mm)				Grado
		CW	RE	CDX	INSL	TT4430
TMIS 8-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.70	7.8	●
8-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.50	7.8	●
8-1.50-0.05	0.01-0.03	1.50	0.05	1.50	7.8	●
8-2.00-0.10	0.01-0.03	2.00	0.10	1.50	7.8	●

●: Standard



T-CLAMP

PARTING & GROOVING

**Inserto in CBN per
alti avanzamenti
su acciai temprati**



✓ Tornitura
ad alto avanzamento

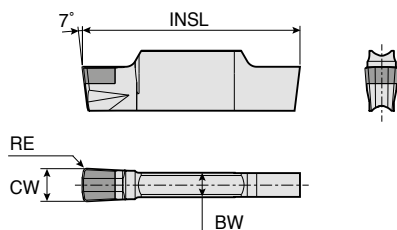
✓ Ottima finitura
superficiale

✓ Per acciaio
temprato


✓ Utilizzabile su utensili standard

TSG-HF

Inserto CBN per tornitura ad alti avanzamenti



Misura	Dimensioni (mm)				
	CW	RE	BW	INSL	
3	3.0	0.3	2.2	20	
5	5.0	0.3	4.0	25	

Inserto	Descrizione	Misura sede inserto	ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	CBN
					TB2015
	TSG 3.0-0.3-HF	3	0.08-0.12	0.40-0.80	●
	5.0-0.3-HF	5	0.08-0.12	0.40-1.20	●

●: Standard

TAEGUTEC **SPEEDTEC** HIGH SPEED & FEED LINES



Ingersoll TaeguTec Italia Srl

Direzione Generale e Sede Legale

Via Monte Grappa, 78
20020 Arese (MI)
Tel.: +39 02 99766700
Fax: +39 02 99766710

Unità locale Rivoli (TO)

Via Pavia, 11B
10090 Cascine Vica - Rivoli (TO)
Tel.: +39 011 9588693 - 9015943
Fax: +39 011 9588291 - 9031563

Unità locale Conegliano (TV)

Viale Venezia, 50
31015 Conegliano (TV)
Tel.: +39 0438 453070 r.a.
Fax: +39 0438 453985

www.taegutec.it
info@taegutec.it