

# Punte in metallo duro per forature universali

- La versatilità, la precisione e la sicurezza rendono questa serie di punte adatta ad un'ampia gamma di materiali e di applicazioni.
- Disponibili con e senza fori di lubrificazione interna.

**KPE**

K-Drill Power External coolant

**KPI**

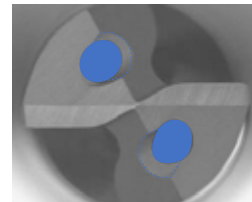
K-Drill Power Internal coolant



## 1 GEOMETRIA OTTIMIZZATA PER APPLICAZIONE UNIVERSALI

L'ottimizzazione della geometria frontale unita alla particolare geometria del nocciolo e allo speciale smusso dello spigolo esterno consentono alle punte POWER di essere performanti su un'ampia gamma di materiali.

Nelle versioni forate, lo speciale foro maggiorato insieme al canale che direziona il lubrificante direttamente sulla zona di taglio, consentono di incrementare ulteriormente durata e prestazioni.



## 2 DOPPIO MARGINE DI GUIDA

Il doppio margine presente sulla versione forata 8xD consente una migliore stabilità anche nelle forature più profonde.



3xD / 5xD  
Forate e non

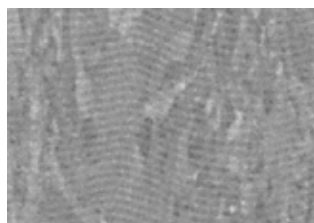


8xD  
Forate

## 3 GOLA LUCIDATA

Lo speciale trattamento superficiale post-rivestimento delle gole incrementa la scorrevolezza e l'evacuazione del truciolo consentendo un incremento delle prestazioni.

## 4 RIVESTIMENTO INNOVATIVO

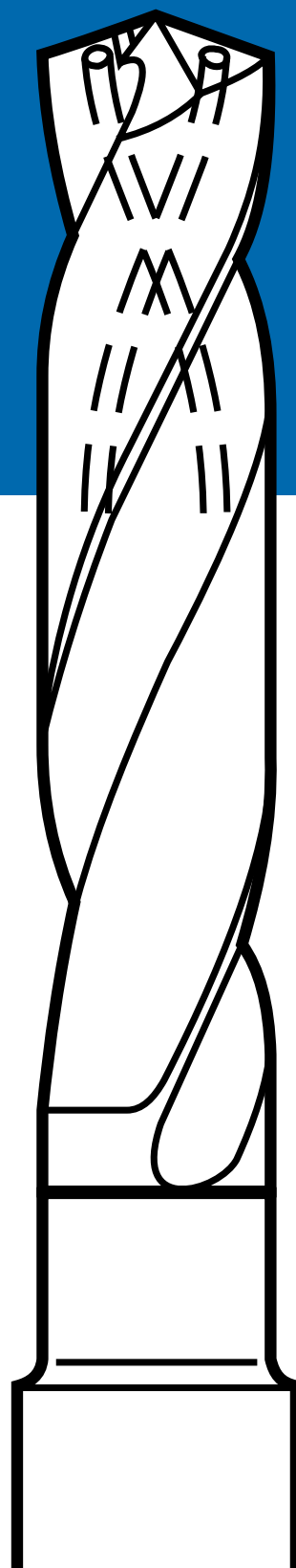


Il nuovo rivestimento TiAlN composto da nano-strati, oltre a una maggior adesione al substrato, consente di ottenere una maggior resistenza all'usura e alle variazioni termiche.

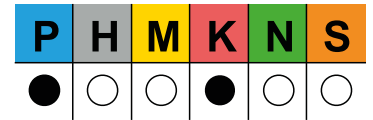


## SERVIZIO DI RIAFFILATURA

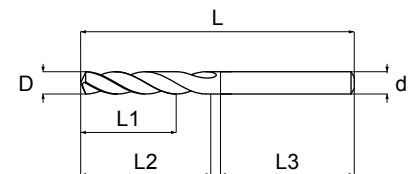
Il nostro servizio prevede la rigenerazione della punta usurata. Ripristinando le geometrie e il rivestimento originali si potrà tornare alle performance iniziali della punta, razionalizzando così il processo produttivo e migliorando i costi di foratura.



### KPE | K-Drill Power External coolant



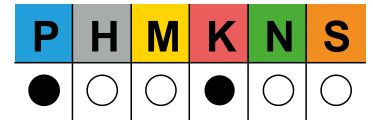
K-Drill  
 Power  
 External coolant  
**KPE1000-03**  
Diametro    Profondità  
3xD



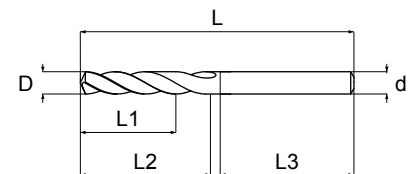
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPE-0300-3	3,00	3xD	16	20	36	62	6
KPE-0310-3	3,10	3xD	15	20	36	62	6
KPE-0320-3	3,20	3xD	15	20	36	62	6
KPE-0330-3	3,30	3xD	15	20	36	62	6
KPE-0340-3	3,40	3xD	15	20	36	62	6
KPE-0350-3	3,50	3xD	15	20	36	62	6
KPE-0360-3	3,60	3xD	15	20	36	62	6
KPE-0370-3	3,70	3xD	14	20	36	62	6
KPE-0380-3	3,80	3xD	18	24	36	66	6
KPE-0390-3	3,90	3xD	18	24	36	66	6
KPE-0400-3	4,00	3xD	18	24	36	66	6
KPE-0410-3	4,10	3xD	18	24	36	66	6
KPE-0420-3	4,20	3xD	18	24	36	66	6
KPE-0430-3	4,30	3xD	18	24	36	66	6
KPE-0440-3	4,40	3xD	17	24	36	66	6
KPE-0450-3	4,50	3xD	17	24	36	66	6
KPE-0460-3	4,60	3xD	17	24	36	66	6
KPE-0470-3	4,70	3xD	17	24	36	66	6
KPE-0480-3	4,80	3xD	21	28	36	66	6
KPE-0490-3	4,90	3xD	21	28	36	66	6
KPE-0500-3	5,00	3xD	21	28	36	66	6
KPE-0510-3	5,10	3xD	20	28	36	66	6
KPE-0520-3	5,20	3xD	20	28	36	66	6
KPE-0530-3	5,30	3xD	20	28	36	66	6
KPE-0540-3	5,40	3xD	20	28	36	66	6
KPE-0550-3	5,50	3xD	20	28	36	66	6
KPE-0560-3	5,60	3xD	20	28	36	66	6
KPE-0570-3	5,70	3xD	19	28	36	66	6

Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPE-0580-3	5,80	3xD	19	28	36	66	6
KPE-0590-3	5,90	3xD	19	28	36	66	6
KPE-0600-3	6,00	3xD	19	28	36	66	6
KPE-0610-3	6,10	3xD	25	34	36	79	8
KPE-0620-3	6,20	3xD	25	34	36	79	8
KPE-0630-3	6,30	3xD	25	34	36	79	8
KPE-0640-3	6,40	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0650-3	6,50	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0660-3	6,60	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0670-3	6,70	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0680-3	6,80	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0690-3	6,90	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0700-3	7,00	3xD	24	34	36	79	8
KPE-0710-3	7,10	3xD	30	41	36	79	8
KPE-0720-3	7,20	3xD	30	41	36	79	8
KPE-0730-3	7,30	3xD	30	41	36	79	8
KPE-0740-3	7,40	3xD	30	41	36	79	8
KPE-0750-3	7,50	3xD	30	41	36	79	8
KPE-0760-3	7,60	3xD	30	41	36	79	8
KPE-0770-3	7,70	3xD	29	41	36	79	8
KPE-0780-3	7,80	3xD	29	41	36	79	8
KPE-0790-3	7,90	3xD	29	41	36	79	8
KPE-0800-3	8,00	3xD	29	41	36	79	8
KPE-0810-3	8,10	3xD	35	47	40	89	10
KPE-0820-3	8,20	3xD	35	47	40	89	10
KPE-0830-3	8,30	3xD	35	47	40	89	10
KPE-0840-3	8,40	3xD	34	47	40	89	10
KPE-0850-3	8,50	3xD	34	47	40	89	10

### KPE | K-Drill Power External coolant



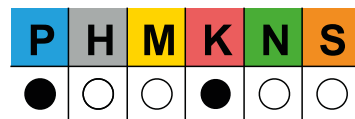
K-Drill  
 Power  
 External coolant  
**KPE1000-03**  
Diametro Profondità 3xD



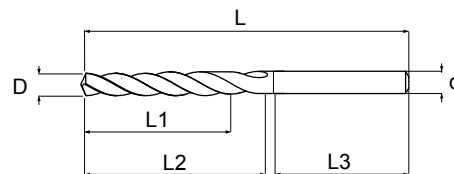
Codice	D m7	L1	L2	L3	L	d h6
KPE-0860-3	8,60 3xD	34	47	40	89	10
KPE-0870-3	8,70 3xD	34	47	40	89	10
KPE-0880-3	8,80 3xD	34	47	40	89	10
KPE-0890-3	8,90 3xD	34	47	40	89	10
KPE-0900-3	9,00 3xD	34	47	40	89	10
KPE-0910-3	9,10 3xD	33	47	40	89	10
KPE-0920-3	9,20 3xD	33	47	40	89	10
KPE-0930-3	9,30 3xD	33	47	40	89	10
KPE-0940-3	9,40 3xD	33	47	40	89	10
KPE-0950-3	9,50 3xD	33	47	40	89	10
KPE-0960-3	9,60 3xD	33	47	40	89	10
KPE-0970-3	9,70 3xD	32	47	40	89	10
KPE-0980-3	9,80 3xD	32	47	40	89	10
KPE-0990-3	9,90 3xD	32	47	40	89	10
KPE-1000-3	10,00 3xD	32	47	40	89	10
KPE-1010-3	10,10 3xD	40	55	45	102	12
KPE-1020-3	10,20 3xD	40	55	45	102	12
KPE-1030-3	10,30 3xD	40	55	45	102	12
KPE-1040-3	10,40 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1050-3	10,50 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1060-3	10,60 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1070-3	10,70 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1080-3	10,80 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1090-3	10,90 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1100-3	11,00 3xD	39	55	45	102	12
KPE-1110-3	11,10 3xD	38	55	45	102	12
KPE-1120-3	11,20 3xD	38	55	45	102	12
KPE-1130-3	11,30 3xD	38	55	45	102	12

Codice	D m7	L1	L2	L3	L	d h6
KPE-1140-3	11,40 3xD	38	55	45	102	12
KPE-1150-3	11,50 3xD	38	55	45	102	12
KPE-1160-3	11,60 3xD	38	55	45	102	12
KPE-1170-3	11,70 3xD	37	55	45	102	12
KPE-1180-3	11,80 3xD	37	55	45	102	12
KPE-1190-3	11,90 3xD	37	55	45	102	12
KPE-1200-3	12,00 3xD	37	55	45	102	12
KPE-1230-3	12,30 3xD	42	60	45	107	14
KPE-1250-3	12,50 3xD	41	60	45	107	14
KPE-1280-3	12,80 3xD	41	60	45	107	14
KPE-1300-3	13,00 3xD	41	60	45	107	14
KPE-1350-3	13,50 3xD	40	60	45	107	14
KPE-1400-3	14,00 3xD	39	60	45	107	14
KPE-1450-3	14,50 3xD	43	65	48	115	16
KPE-1500-3	15,00 3xD	43	65	48	115	16
KPE-1550-3	15,50 3xD	42	65	48	115	16
KPE-1580-3	15,80 3xD	41	65	48	115	16
KPE-1600-3	16,00 3xD	41	65	48	115	16
KPE-1650-3	16,50 3xD	48	73	48	123	18
KPE-1700-3	17,00 3xD	48	73	48	123	18
KPE-1750-3	17,50 3xD	47	73	48	123	18
KPE-1800-3	18,00 3xD	46	73	48	123	18
KPE-1850-3	18,50 3xD	51	79	50	131	20
KPE-1900-3	19,00 3xD	51	79	50	131	20
KPE-1950-3	19,50 3xD	50	79	50	131	20
KPE-2000-3	20,00 3xD	49	79	50	131	20

### KPE | K-Drill Power External coolant



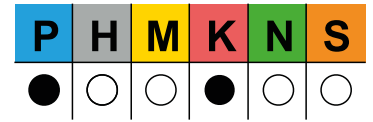
K-Drill  
 Power  
 External coolant  
**KPE1000-05**  
 Diametro    Profondità  
                   5xD



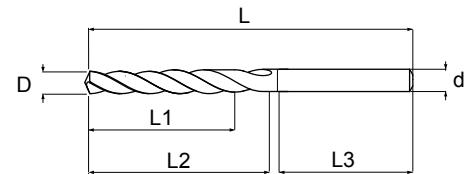
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPE-0300-5	3,00	5xD	24	28	36	66	6
KPE-0310-5	3,10	5xD	23	28	36	66	6
KPE-0320-5	3,20	5xD	23	28	36	66	6
KPE-0330-5	3,30	5xD	23	28	36	66	6
KPE-0340-5	3,40	5xD	23	28	36	66	6
KPE-0350-5	3,50	5xD	23	28	36	66	6
KPE-0360-5	3,60	5xD	23	28	36	66	6
KPE-0370-5	3,70	5xD	22	28	36	66	6
KPE-0380-5	3,80	5xD	30	36	36	74	6
KPE-0390-5	3,90	5xD	30	36	36	74	6
KPE-0400-5	4,00	5xD	30	36	36	74	6
KPE-0410-5	4,10	5xD	30	36	36	74	6
KPE-0420-5	4,20	5xD	30	36	36	74	6
KPE-0430-5	4,30	5xD	30	36	36	74	6
KPE-0440-5	4,40	5xD	29	36	36	74	6
KPE-0450-5	4,50	5xD	29	36	36	74	6
KPE-0460-5	4,60	5xD	29	36	36	74	6
KPE-0470-5	4,70	5xD	29	36	36	74	6
KPE-0480-5	4,80	5xD	37	44	36	82	6
KPE-0490-5	4,90	5xD	37	44	36	82	6
KPE-0500-5	5,00	5xD	37	44	36	82	6
KPE-0510-5	5,10	5xD	36	44	36	82	6
KPE-0520-5	5,20	5xD	36	44	36	82	6
KPE-0530-5	5,30	5xD	36	44	36	82	6
KPE-0540-5	5,40	5xD	36	44	36	82	6
KPE-0550-5	5,50	5xD	36	44	36	82	6
KPE-0560-5	5,60	5xD	36	44	36	82	6
KPE-0570-5	5,70	5xD	35	44	36	82	6

Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPE-0580-5	5,80	5xD	35	44	36	82	6
KPE-0590-5	5,90	5xD	35	44	36	82	6
KPE-0600-5	6,00	5xD	35	44	36	82	6
KPE-0610-5	6,10	5xD	44	53	36	91	8
KPE-0620-5	6,20	5xD	44	53	36	91	8
KPE-0630-5	6,30	5xD	44	53	36	91	8
KPE-0640-5	6,40	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0650-5	6,50	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0660-5	6,60	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0670-5	6,70	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0680-5	6,80	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0690-5	6,90	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0700-5	7,00	5xD	43	53	36	91	8
KPE-0710-5	7,10	5xD	42	53	36	91	8
KPE-0720-5	7,20	5xD	42	53	36	91	8
KPE-0730-5	7,30	5xD	42	53	36	91	8
KPE-0740-5	7,40	5xD	42	53	36	91	8
KPE-0750-5	7,50	5xD	42	53	36	91	8
KPE-0760-5	7,60	5xD	42	53	36	91	8
KPE-0770-5	7,70	5xD	41	53	36	91	8
KPE-0780-5	7,80	5xD	41	53	36	91	8
KPE-0790-5	7,90	5xD	41	53	36	91	8
KPE-0800-5	8,00	5xD	41	53	36	91	8
KPE-0810-5	8,10	5xD	49	61	40	103	10
KPE-0820-5	8,20	5xD	49	61	40	103	10
KPE-0830-5	8,30	5xD	49	61	40	103	10
KPE-0840-5	8,40	5xD	48	61	40	103	10
KPE-0850-5	8,50	5xD	48	61	40	103	10

### KPE | K-Drill Power External coolant



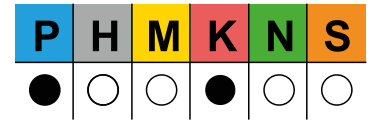
K-Drill  
 Power  
 External coolant  
**KPE1000-05**  
 Diametro Profondità  
 5xD



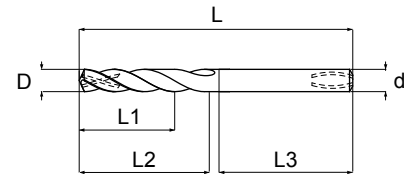
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPE-0860-5	8,60	5xD	48	61	40	103	10
KPE-0870-5	8,70	5xD	48	61	40	103	10
KPE-0880-5	8,80	5xD	48	61	40	103	10
KPE-0890-5	8,90	5xD	48	61	40	103	10
KPE-0900-5	9,00	5xD	48	61	40	103	10
KPE-0910-5	9,10	5xD	47	61	40	103	10
KPE-0920-5	9,20	5xD	47	61	40	103	10
KPE-0930-5	9,30	5xD	47	61	40	103	10
KPE-0940-5	9,40	5xD	47	61	40	103	10
KPE-0950-5	9,50	5xD	47	61	40	103	10
KPE-0960-5	9,60	5xD	47	61	40	103	10
KPE-0970-5	9,70	5xD	46	61	40	103	10
KPE-0980-5	9,80	5xD	46	61	40	103	10
KPE-0990-5	9,90	5xD	46	61	40	103	10
KPE-1000-5	10,00	5xD	46	61	40	103	10
KPE-1010-5	10,10	5xD	56	71	45	118	12
KPE-1020-5	10,20	5xD	56	71	45	118	12
KPE-1030-5	10,30	5xD	56	71	45	118	12
KPE-1040-5	10,40	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1050-5	10,50	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1060-5	10,60	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1070-5	10,70	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1080-5	10,80	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1090-5	10,90	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1100-5	11,00	5xD	55	71	45	118	12
KPE-1110-5	11,10	5xD	54	71	45	118	12
KPE-1120-5	11,20	5xD	54	71	45	118	12
KPE-1130-5	11,30	5xD	54	71	45	118	12

Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPE-1140-5	11,40	5xD	54	71	45	118	12
KPE-1150-5	11,50	5xD	54	71	45	118	12
KPE-1160-5	11,60	5xD	54	71	45	118	12
KPE-1170-5	11,70	5xD	53	71	45	118	12
KPE-1180-5	11,80	5xD	53	71	45	118	12
KPE-1190-5	11,90	5xD	53	71	45	118	12
KPE-1200-5	12,00	5xD	53	71	45	118	12
KPE-1250-5	12,50	5xD	58	77	45	124	14
KPE-1300-5	13,00	5xD	58	77	45	124	14
KPE-1350-5	13,50	5xD	57	77	45	124	14
KPE-1380-5	13,80	5xD	56	77	45	124	14
KPE-1400-5	14,00	5xD	56	77	45	124	14
KPE-1420-5	14,20	5xD	62	83	48	133	16
KPE-1450-5	14,50	5xD	61	83	48	133	16
KPE-1500-5	15,00	5xD	61	83	48	133	16
KPE-1550-5	15,50	5xD	60	83	48	133	16
KPE-1600-5	16,00	5xD	59	83	48	133	16
KPE-1650-5	16,50	5xD	68	93	48	143	18
KPE-1700-5	17,00	5xD	68	93	48	143	18
KPE-1750-5	17,50	5xD	67	93	48	143	18
KPE-1800-5	18,00	5xD	66	93	48	143	18
KPE-1850-5	18,50	5xD	73	101	50	153	20
KPE-1900-5	19,00	5xD	73	101	50	153	20
KPE-1950-5	19,50	5xD	72	101	50	153	20
KPE-2000-5	20,00	5xD	71	101	50	153	20

### KPI | K-Drill Power Internal coolant



K-Drill  
 Power  
 Internal coolant  
**KPI 1000-03**  
 Diametro Profondità  
 3xD

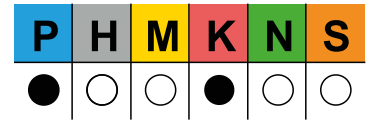


Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0300-3	3,00	3xD	16	20	36	62	6
KPI-0310-3	3,10	3xD	15	20	36	62	6
KPI-0320-3	3,20	3xD	15	20	36	62	6
KPI-0330-3	3,30	3xD	15	20	36	62	6
KPI-0340-3	3,40	3xD	15	20	36	62	6
KPI-0350-3	3,50	3xD	15	20	36	62	6
KPI-0360-3	3,60	3xD	15	20	36	62	6
KPI-0370-3	3,70	3xD	14	20	36	62	6
KPI-0380-3	3,80	3xD	18	24	36	66	6
KPI-0390-3	3,90	3xD	18	24	36	66	6
KPI-0400-3	4,00	3xD	18	24	36	66	6
KPI-0410-3	4,10	3xD	18	24	36	66	6
KPI-0420-3	4,20	3xD	18	24	36	66	6
KPI-0430-3	4,30	3xD	18	24	36	66	6
KPI-0440-3	4,40	3xD	17	24	36	66	6
KPI-0450-3	4,50	3xD	17	24	36	66	6
KPI-0460-3	4,60	3xD	17	24	36	66	6
KPI-0470-3	4,70	3xD	17	24	36	66	6
KPI-0480-3	4,80	3xD	21	28	36	66	6
KPI-0490-3	4,90	3xD	21	28	36	66	6
KPI-0500-3	5,00	3xD	21	28	36	66	6
KPI-0510-3	5,10	3xD	20	28	36	66	6
KPI-0520-3	5,20	3xD	20	28	36	66	6
KPI-0530-3	5,30	3xD	20	28	36	66	6
KPI-0540-3	5,40	3xD	20	28	36	66	6
KPI-0550-3	5,50	3xD	20	28	36	66	6
KPI-0560-3	5,60	3xD	20	28	36	66	6
KPI-0570-3	5,70	3xD	19	28	36	66	6
KPI-0580-3	5,80	3xD	19	28	36	66	6
KPI-0590-3	5,90	3xD	19	28	36	66	6

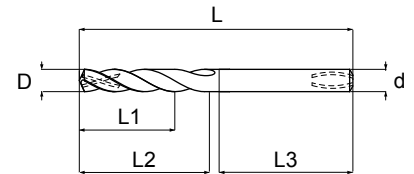
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0600-3	6,00	3xD	19	28	36	66	6
KPI-0610-3	6,10	3xD	25	34	36	79	8
KPI-0620-3	6,20	3xD	25	34	36	79	8
KPI-0630-3	6,30	3xD	25	34	36	79	8
KPI-0640-3	6,40	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0650-3	6,50	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0660-3	6,60	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0670-3	6,70	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0675-3	6,75	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0680-3	6,80	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0690-3	6,90	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0700-3	7,00	3xD	24	34	36	79	8
KPI-0710-3	7,10	3xD	30	41	36	79	8
KPI-0720-3	7,20	3xD	30	41	36	79	8
KPI-0730-3	7,30	3xD	30	41	36	79	8
KPI-0740-3	7,40	3xD	30	41	36	79	8
KPI-0750-3	7,50	3xD	30	41	36	79	8
KPI-0760-3	7,60	3xD	30	41	36	79	8
KPI-0770-3	7,70	3xD	29	41	36	79	8
KPI-0780-3	7,80	3xD	29	41	36	79	8
KPI-0790-3	7,90	3xD	29	41	36	79	8
KPI-0800-3	8,00	3xD	29	41	36	79	8
KPI-0810-3	8,10	3xD	35	47	40	89	10
KPI-0820-3	8,20	3xD	35	47	40	89	10
KPI-0830-3	8,30	3xD	35	47	40	89	10
KPI-0840-3	8,40	3xD	34	47	40	89	10
KPI-0850-3	8,50	3xD	34	47	40	89	10
KPI-0860-3	8,60	3xD	34	47	40	89	10
KPI-0870-3	8,70	3xD	34	47	40	89	10
KPI-0880-3	8,80	3xD	34	47	40	89	10



### KPI | K-Drill Power Internal coolant



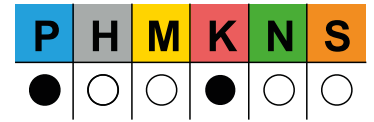
K-Drill  
 Power  
 Internal coolant  
**KPI1000-03**  
 Diametro Profondità  
 3xD



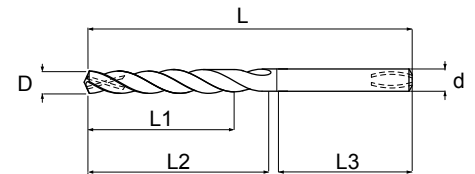
Codice	D m7	3xD	L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0890-3	8,90	3xD	34	47	40	89	10
KPI-0900-3	9,00	3xD	34	47	40	89	10
KPI-0910-3	9,10	3xD	33	47	40	89	10
KPI-0920-3	9,20	3xD	33	47	40	89	10
KPI-0930-3	9,30	3xD	33	47	40	89	10
KPI-0940-3	9,40	3xD	33	47	40	89	10
KPI-0950-3	9,50	3xD	33	47	40	89	10
KPI-0960-3	9,60	3xD	33	47	40	89	10
KPI-0970-3	9,70	3xD	32	47	40	89	10
KPI-0980-3	9,80	3xD	32	47	40	89	10
KPI-0990-3	9,90	3xD	32	47	40	89	10
KPI-1000-3	10,00	3xD	32	47	40	89	10
KPI-1010-3	10,10	3xD	40	55	45	102	12
KPI-1020-3	10,20	3xD	40	55	45	102	12
KPI-1030-3	10,30	3xD	40	55	45	102	12
KPI-1040-3	10,40	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1050-3	10,50	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1060-3	10,60	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1070-3	10,70	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1080-3	10,80	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1090-3	10,90	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1100-3	11,00	3xD	39	55	45	102	12
KPI-1110-3	11,10	3xD	38	55	45	102	12
KPI-1120-3	11,20	3xD	38	55	45	102	12
KPI-1130-3	11,30	3xD	38	55	45	102	12
KPI-1140-3	11,40	3xD	38	55	45	102	12
KPI-1150-3	11,50	3xD	38	55	45	102	12
KPI-1160-3	11,60	3xD	38	55	45	102	12
KPI-1170-3	11,70	3xD	37	55	45	102	12
KPI-1180-3	11,80	3xD	37	55	45	102	12

Codice	D m7	3xD	L1	L2	L3	L	d h6
KPI-1190-3	11,90	3xD	37	55	45	102	12
KPI-1200-3	12,00	3xD	37	55	45	102	12
KPI-1210-3	12,10	3xD	42	60	45	107	14
KPI-1220-3	12,20	3xD	42	60	45	107	14
KPI-1230-3	12,30	3xD	42	60	45	107	14
KPI-1250-3	12,50	3xD	41	60	45	107	14
KPI-1270-3	12,70	3xD	41	60	45	107	14
KPI-1300-3	13,00	3xD	41	60	45	107	14
KPI-1310-3	13,10	3xD	40	60	45	107	14
KPI-1320-3	13,20	3xD	40	60	45	107	14
KPI-1330-3	13,30	3xD	40	60	45	107	14
KPI-1350-3	13,50	3xD	40	60	45	107	14
KPI-1370-3	13,70	3xD	39	60	45	107	14
KPI-1400-3	14,00	3xD	39	60	45	107	14
KPI-1440-3	14,40	3xD	43	65	48	115	16
KPI-1450-3	14,50	3xD	43	65	48	115	16
KPI-1500-3	15,00	3xD	43	65	48	115	16
KPI-1550-3	15,50	3xD	42	65	48	115	16
KPI-1600-3	16,00	3xD	41	65	48	115	16
KPI-1650-3	16,50	3xD	48	73	48	123	18
KPI-1700-3	17,00	3xD	48	73	48	123	18
KPI-1750-3	17,50	3xD	47	73	48	123	18
KPI-1800-3	18,00	3xD	46	73	48	123	18
KPI-1850-3	18,50	3xD	51	79	50	131	20
KPI-1900-3	19,00	3xD	51	79	50	131	20
KPI-1950-3	19,50	3xD	50	79	50	131	20
KPI-2000-3	20,00	3xD	49	79	50	131	20

### KPI | K-Drill Power Internal coolant



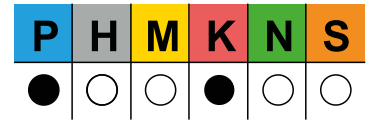
K-Drill  
 Power  
 Internal coolant  
**KPI1000-05**  
 Diametro Profondità  
 5xD



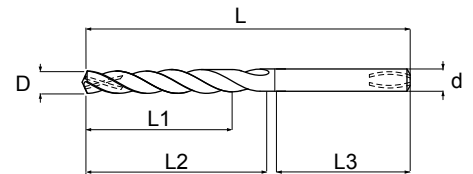
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0300-5	3,00	5xD	24	28	36	66	6
KPI-0310-5	3,10	5xD	23	28	36	66	6
KPI-0320-5	3,20	5xD	23	28	36	66	6
KPI-0330-5	3,30	5xD	23	28	36	66	6
KPI-0340-5	3,40	5xD	23	28	36	66	6
KPI-0350-5	3,50	5xD	23	28	36	66	6
KPI-0360-5	3,60	5xD	23	28	36	66	6
KPI-0370-5	3,70	5xD	22	28	36	66	6
KPI-0380-5	3,80	5xD	30	36	36	74	6
KPI-0390-5	3,90	5xD	30	36	36	74	6
KPI-0400-5	4,00	5xD	30	36	36	74	6
KPI-0410-5	4,10	5xD	30	36	36	74	6
KPI-0420-5	4,20	5xD	30	36	36	74	6
KPI-0430-5	4,30	5xD	30	36	36	74	6
KPI-0440-5	4,40	5xD	29	36	36	74	6
KPI-0450-5	4,50	5xD	29	36	36	74	6
KPI-0460-5	4,60	5xD	29	36	36	74	6
KPI-0470-5	4,70	5xD	29	36	36	74	6
KPI-0480-5	4,80	5xD	37	44	36	82	6
KPI-0490-5	4,90	5xD	37	44	36	82	6
KPI-0500-5	5,00	5xD	37	44	36	82	6
KPI-0510-5	5,10	5xD	36	44	36	82	6
KPI-0520-5	5,20	5xD	36	44	36	82	6
KPI-0530-5	5,30	5xD	36	44	36	82	6
KPI-0540-5	5,40	5xD	36	44	36	82	6
KPI-0550-5	5,50	5xD	36	44	36	82	6
KPI-0560-5	5,60	5xD	36	44	36	82	6
KPI-0570-5	5,70	5xD	35	44	36	82	6
KPI-0580-5	5,80	5xD	35	44	36	82	6

Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0590-5	5,90	5xD	35	44	36	82	6
KPI-0600-5	6,00	5xD	35	44	36	82	6
KPI-0610-5	6,10	5xD	44	53	36	91	8
KPI-0620-5	6,20	5xD	44	53	36	91	8
KPI-0630-5	6,30	5xD	44	53	36	91	8
KPI-0640-5	6,40	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0650-5	6,50	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0660-5	6,60	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0670-5	6,70	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0680-5	6,80	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0690-5	6,90	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0700-5	7,00	5xD	43	53	36	91	8
KPI-0710-5	7,10	5xD	42	53	36	91	8
KPI-0720-5	7,20	5xD	42	53	36	91	8
KPI-0730-5	7,30	5xD	42	53	36	91	8
KPI-0740-5	7,40	5xD	42	53	36	91	8
KPI-0750-5	7,50	5xD	42	53	36	91	8
KPI-0760-5	7,60	5xD	42	53	36	91	8
KPI-0770-5	7,70	5xD	41	53	36	91	8
KPI-0780-5	7,80	5xD	41	53	36	91	8
KPI-0790-5	7,90	5xD	41	53	36	91	8
KPI-0800-5	8,00	5xD	41	53	36	91	8
KPI-0810-5	8,10	5xD	49	61	40	103	10
KPI-0820-5	8,20	5xD	49	61	40	103	10
KPI-0830-5	8,30	5xD	49	61	40	103	10
KPI-0840-5	8,40	5xD	48	61	40	103	10
KPI-0850-5	8,50	5xD	48	61	40	103	10
KPI-0860-5	8,60	5xD	48	61	40	103	10
KPI-0870-5	8,70	5xD	48	61	40	103	10

### KPI | K-Drill Power Internal coolant



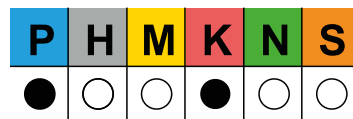
K-Drill  
 Power  
 Internal coolant  
**KPI1000-05**  
 Diametro Profondità  
 5xD



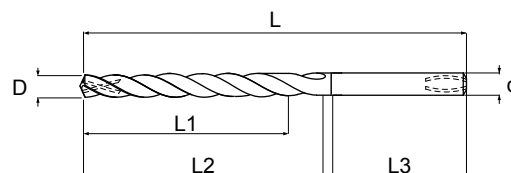
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0880-5	8,80	5xD	48	61	40	103	10
KPI-0890-5	8,90	5xD	48	61	40	103	10
KPI-0900-5	9,00	5xD	48	61	40	103	10
KPI-0910-5	9,10	5xD	47	61	40	103	10
KPI-0920-5	9,20	5xD	47	61	40	103	10
KPI-0930-5	9,30	5xD	47	61	40	103	10
KPI-0940-5	9,40	5xD	47	61	40	103	10
KPI-0950-5	9,50	5xD	47	61	40	103	10
KPI-0960-5	9,60	5xD	47	61	40	103	10
KPI-0970-5	9,70	5xD	46	61	40	103	10
KPI-0980-5	9,80	5xD	46	61	40	103	10
KPI-0990-5	9,90	5xD	46	61	40	103	10
KPI-1000-5	10,00	5xD	46	61	40	103	10
KPI-1010-5	10,10	5xD	56	71	45	118	12
KPI-1020-5	10,20	5xD	56	71	45	118	12
KPI-1030-5	10,30	5xD	56	71	45	118	12
KPI-1040-5	10,40	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1050-5	10,50	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1060-5	10,60	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1070-5	10,70	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1080-5	10,80	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1090-5	10,90	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1100-5	11,00	5xD	55	71	45	118	12
KPI-1110-5	11,10	5xD	54	71	45	118	12
KPI-1120-5	11,20	5xD	54	71	45	118	12
KPI-1130-5	11,30	5xD	54	71	45	118	12
KPI-1140-5	11,40	5xD	54	71	45	118	12
KPI-1150-5	11,50	5xD	54	71	45	118	12
KPI-1160-5	11,60	5xD	54	71	45	118	12

Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-1170-5	11,70	5xD	53	71	45	118	12
KPI-1180-5	11,80	5xD	53	71	45	118	12
KPI-1190-5	11,90	5xD	53	71	45	118	12
KPI-1200-5	12,00	5xD	53	71	45	118	12
KPI-1250-5	12,50	5xD	58	77	45	124	14
KPI-1300-5	13,00	5xD	58	77	45	124	14
KPI-1350-5	13,50	5xD	57	77	45	124	14
KPI-1400-5	14,00	5xD	56	77	45	124	14
KPI-1450-5	14,50	5xD	61	83	48	133	16
KPI-1500-5	15,00	5xD	61	83	48	133	16
KPI-1550-5	15,50	5xD	60	83	48	133	16
KPI-1580-5	15,80	5xD	59	83	48	133	16
KPI-1600-5	16,00	5xD	59	83	48	133	16
KPI-1650-5	16,50	5xD	68	93	48	143	18
KPI-1700-5	17,00	5xD	68	93	48	143	18
KPI-1750-5	17,50	5xD	67	93	48	143	18
KPI-1800-5	18,00	5xD	66	93	48	143	18
KPI-1850-5	18,50	5xD	73	101	50	153	20
KPI-1900-5	19,00	5xD	73	101	50	153	20
KPI-1950-5	19,50	5xD	72	101	50	153	20
KPI-2000-5	20,00	5xD	71	101	50	153	20

### KPI | K-Drill Power Internal coolant



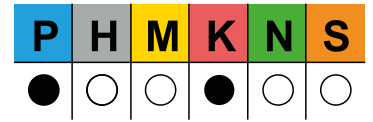
K-Drill  
 Power  
 Internal coolant  
**KPI1000-08**  
 Diametro Profondità  
 8xD



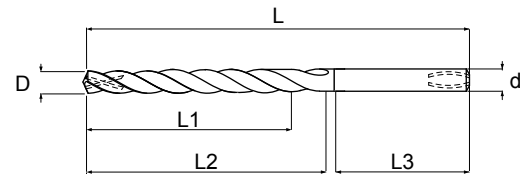
Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0300-8	3,00	8xD	26	30	36	70	6
KPI-0310-8	3,10	8xD	25	30	36	70	6
KPI-0320-8	3,20	8xD	25	30	36	70	6
KPI-0330-8	3,30	8xD	25	30	36	70	6
KPI-0340-8	3,40	8xD	30	35,5	36	75	6
KPI-0350-8	3,50	8xD	30	35,5	36	75	6
KPI-0360-8	3,60	8xD	30	35,5	36	75	6
KPI-0370-8	3,70	8xD	30	35,5	36	75	6
KPI-0380-8	3,80	8xD	32	37,5	36	75	6
KPI-0390-8	3,90	8xD	32	37,5	36	75	6
KPI-0400-8	4,00	8xD	32	37,5	36	75	6
KPI-0410-8	4,10	8xD	31	37,5	36	75	6
KPI-0420-8	4,20	8xD	31	37,5	36	75	6
KPI-0430-8	4,30	8xD	39	45	36	85	6
KPI-0440-8	4,40	8xD	38	45	36	85	6
KPI-0450-8	4,50	8xD	38	45	36	85	6
KPI-0460-8	4,60	8xD	38	45	36	85	6
KPI-0470-8	4,70	8xD	38	45	36	85	6
KPI-0480-8	4,80	8xD	43	50	36	90	6
KPI-0490-8	4,90	8xD	43	50	36	90	6
KPI-0500-8	5,00	8xD	43	50	36	90	6
KPI-0510-8	5,10	8xD	42	50	36	90	6
KPI-0520-8	5,20	8xD	42	50	36	90	6
KPI-0530-8	5,30	8xD	42	50	36	90	6
KPI-0540-8	5,40	8xD	49	57	36	97	6
KPI-0550-8	5,50	8xD	49	57	36	97	6
KPI-0570-8	5,70	8xD	48	57	36	97	6
KPI-0580-8	5,80	8xD	48	57	36	97	6
KPI-0590-8	5,90	8xD	48	57	36	97	6

Codice	D m7		L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0600-8	6,00	8xD	48	57	36	97	6
KPI-0620-8	6,20	8xD	57	66	36	106	8
KPI-0630-8	6,30	8xD	57	66	36	106	8
KPI-0650-8	6,50	8xD	56	66	36	106	8
KPI-0660-8	6,60	8xD	56	66	36	106	8
KPI-0670-8	6,70	8xD	56	66	36	106	8
KPI-0680-8	6,80	8xD	56	66	36	106	8
KPI-0690-8	6,90	8xD	66	76	36	116	8
KPI-0700-8	7,00	8xD	66	76	36	116	8
KPI-0710-8	7,10	8xD	65	76	36	116	8
KPI-0720-8	7,20	8xD	65	76	36	116	8
KPI-0750-8	7,50	8xD	65	76	36	116	8
KPI-0760-8	7,60	8xD	65	76	36	116	8
KPI-0770-8	7,70	8xD	64	76	36	116	8
KPI-0780-8	7,80	8xD	64	76	36	116	8
KPI-0800-8	8,00	8xD	64	76	36	116	8
KPI-0810-8	8,10	8xD	75	87	40	131	10
KPI-0820-8	8,20	8xD	75	87	40	131	10
KPI-0840-8	8,40	8xD	74	87	40	131	10
KPI-0850-8	8,50	8xD	74	87	40	131	10
KPI-0860-8	8,60	8xD	74	87	40	131	10
KPI-0870-8	8,70	8xD	74	87	40	131	10
KPI-0880-8	8,80	8xD	74	87	40	131	10
KPI-0900-8	9,00	8xD	74	87	40	131	10
KPI-0910-8	9,10	8xD	81	95	40	139	10
KPI-0920-8	9,20	8xD	81	95	40	139	10
KPI-0930-8	9,30	8xD	81	95	40	139	10
KPI-0940-8	9,40	8xD	81	95	40	139	10
KPI-0950-8	9,50	8xD	81	95	40	139	10

### KPI | K-Drill Power Internal coolant



K-Drill  
 Power  
 Internal coolant  
**KPI 1000-08**  
 Diametro Profondità  
 8xD



Codice	D m7	8xD	L1	L2	L3	L	d h6
KPI-0970-8	9,70	8xD	80	95	40	139	10
KPI-0980-8	9,80	8xD	80	95	40	139	10
KPI-0990-8	9,90	8xD	80	95	40	139	10
KPI-1000-8	10,00	8xD	80	95	40	139	10
KPI-1020-8	10,20	8xD	91	106	45	155	12
KPI-1030-8	10,30	8xD	91	106	45	155	12
KPI-1050-8	10,50	8xD	90	106	45	155	12
KPI-1080-8	10,80	8xD	90	106	45	155	12
KPI-1100-8	11,00	8xD	90	106	45	155	12

Codice	D m7	8xD	L1	L2	L3	L	d h6
KPI-1120-8	11,20	8xD	97	114	45	163	12
KPI-1150-8	11,50	8xD	97	114	45	163	12
KPI-1180-8	11,80	8xD	96	114	45	163	12
KPI-1200-8	12,00	8xD	96	114	45	163	12
KPI-1220-8	12,20	8xD	115	133	45	182	14
KPI-1250-8	12,50	8xD	114	133	45	182	14
KPI-1300-8	13,00	8xD	114	133	45	182	14
KPI-1350-8	13,50	8xD	113	133	45	182	14
KPI-1400-8	14,00	8xD	112	133	45	182	14

### KPE | K-Drill Power External coolant

		Ø3		Ø4		Ø5		Ø6		Ø7		Ø8		Ø9	
		3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD
Acciaio al carbonio Acciaio da costruzione Fino a 200 HB	Vt [m/min] Velocità di taglio	100	95	100	95	100	95	100	95	100	95	100	95	100	95
	N [g/min] Numero di giri	<b>10620</b>	<b>10080</b>	<b>7960</b>	<b>7560</b>	<b>6370</b>	<b>6050</b>	<b>5310</b>	<b>5040</b>	<b>4550</b>	<b>4320</b>	<b>3980</b>	<b>3780</b>	<b>3540</b>	<b>3360</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>1060</b>	<b>910</b>	<b>880</b>	<b>760</b>	<b>830</b>	<b>730</b>	<b>800</b>	<b>710</b>	<b>730</b>	<b>650</b>	<b>720</b>	<b>6050</b>	<b>710</b>	<b>640</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,10	0,09	0,11	0,10	0,13	0,12	0,15	0,14	0,16	0,15	0,18	1,60	0,20	0,19
Acciaio legato 200-300 HB	Vt [m/min] Velocità di taglio	95	85	95	85	95	85	95	85	95	85	95	85	95	85
	N [g/min] Numero di giri	<b>10080</b>	<b>9020</b>	<b>7560</b>	<b>6770</b>	<b>6050</b>	<b>5410</b>	<b>5040</b>	<b>4510</b>	<b>4320</b>	<b>3870</b>	<b>3780</b>	<b>3380</b>	<b>3360</b>	<b>3010</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>910</b>	<b>810</b>	<b>760</b>	<b>680</b>	<b>670</b>	<b>600</b>	<b>600</b>	<b>540</b>	<b>600</b>	<b>540</b>	<b>570</b>	<b>510</b>	<b>540</b>	<b>480</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,090	0,090	0,100	0,100	0,110	0,110	0,120	0,120	0,140	0,140	0,150	0,150	0,160	0,160
Acciaio bonificato Acciaio da utensili Fino a 1400 N/mm	Vt [m/min] Velocità di taglio	60	55	60	55	60	55	60	55	60	55	60	55	60	55
	N [g/min] Numero di giri	<b>6370</b>	<b>5840</b>	<b>4780</b>	<b>4380</b>	<b>3820</b>	<b>3500</b>	<b>3180</b>	<b>2920</b>	<b>2730</b>	<b>2500</b>	<b>2390</b>	<b>2190</b>	<b>2120</b>	<b>1950</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>380</b>	<b>350</b>	<b>380</b>	<b>350</b>	<b>340</b>	<b>320</b>	<b>320</b>	<b>290</b>	<b>330</b>	<b>300</b>	<b>310</b>	<b>280</b>	<b>340</b>	<b>310</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,060	0,060	0,080	0,080	0,090	0,090	0,100	0,100	0,120	0,120	0,130	0,130	0,160	0,160
Acciaio temprato Fino a 44 HRC	Vt [m/min] Velocità di taglio	30	26	30	26	30	26	30	26	30	26	30	26	30	26
	N [g/min] Numero di giri	<b>3180</b>	<b>2760</b>	<b>2390</b>	<b>2070</b>	<b>1910</b>	<b>1660</b>	<b>1590</b>	<b>1380</b>	<b>1360</b>	<b>1180</b>	<b>1190</b>	<b>1040</b>	<b>1060</b>	<b>920</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>100</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	<b>60</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,030	0,030	0,035	0,035	0,040	0,040	0,050	0,050	0,060	0,060	0,065	0,065	0,070	0,070
Acciaio inossidabile Martensitico	Vt [m/min] Velocità di taglio	35	32	35	32	35	32	35	32	35	32	35	32	35	32
	N [g/min] Numero di giri	<b>3720</b>	<b>3400</b>	<b>2790</b>	<b>2550</b>	<b>2230</b>	<b>2040</b>	<b>1860</b>	<b>1700</b>	<b>1590</b>	<b>1460</b>	<b>1390</b>	<b>1270</b>	<b>1240</b>	<b>1130</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>150</b>	<b>140</b>	<b>140</b>	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>90</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,040	0,040	0,050	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060	0,065	0,065	0,070	0,070	0,080	0,080
Acciaio inossidabile Austenitico	Vt [m/min] Velocità di taglio	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	N [g/min] Numero di giri	<b>2120</b>	<b>2120</b>	<b>1590</b>	<b>1590</b>	<b>1270</b>	<b>1270</b>	<b>1060</b>	<b>1060</b>	<b>910</b>	<b>910</b>	<b>800</b>	<b>800</b>	<b>710</b>	<b>710</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,030	0,030	0,040	0,040	0,040	0,040	0,050	0,050	0,055	0,055	0,060	0,060	0,070	0,070
Acciaio resistente al calore Titanio Leghe di Ni	Vt [m/min] Velocità di taglio	20	16	20	16	20	16	20	16	20	16	20	16	20	16
	N [g/min] Numero di giri	<b>2120</b>	<b>1700</b>	<b>1590</b>	<b>1270</b>	<b>1270</b>	<b>1020</b>	<b>1060</b>	<b>850</b>	<b>910</b>	<b>730</b>	<b>800</b>	<b>640</b>	<b>710</b>	<b>570</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>60</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>40</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,030	0,030	0,040	0,040	0,040	0,040	0,050	0,050	0,055	0,055	0,060	0,060	0,070	0,070
Ghisa (GG) Ghisa malleabile (GGG)	Vt [m/min] Velocità di taglio	125	120	125	120	125	120	125	120	125	120	125	120	125	120
	N [g/min] Numero di giri	<b>13270</b>	<b>12740</b>	<b>9950</b>	<b>9550</b>	<b>7960</b>	<b>7640</b>	<b>6630</b>	<b>6370</b>	<b>5690</b>	<b>5460</b>	<b>4980</b>	<b>4780</b>	<b>4420</b>	<b>4250</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>1590</b>	<b>1400</b>	<b>1490</b>	<b>1340</b>	<b>1270</b>	<b>1150</b>	<b>1330</b>	<b>1210</b>	<b>1250</b>	<b>1090</b>	<b>1200</b>	<b>1100</b>	<b>1150</b>	<b>1060</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,120	0,110	0,150	0,140	0,160	0,150	0,200	0,190	0,220	0,200	0,240	0,230	0,260	0,250
Alluminio e leghe di alluminio	Vt [m/min] Velocità di taglio	170	160	170	160	170	160	170	160	170	160	170	160	170	160
	N [g/min] Numero di giri	<b>18050</b>	<b>16990</b>	<b>13540</b>	<b>12740</b>	<b>10830</b>	<b>10190</b>	<b>9020</b>	<b>8490</b>	<b>7730</b>	<b>7280</b>	<b>6770</b>	<b>6370</b>	<b>6020</b>	<b>5660</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>2350</b>	<b>2210</b>	<b>2170</b>	<b>2040</b>	<b>1950</b>	<b>1830</b>	<b>1800</b>	<b>1700</b>	<b>1780</b>	<b>1670</b>	<b>1830</b>	<b>1720</b>	<b>1750</b>	<b>1640</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,130	0,130	0,160	0,160	0,180	0,180	0,200	0,200	0,230	0,230	0,270	0,270	0,290	0,290
Rame basso legato	Vt [m/min] Velocità di taglio	105	100	105	100	105	100	105	100	105	100	105	100	105	100
	N [g/min] Numero di giri	<b>11150</b>	<b>10620</b>	<b>8360</b>	<b>7960</b>	<b>6690</b>	<b>6370</b>	<b>5570</b>	<b>5310</b>	<b>4780</b>	<b>4550</b>	<b>4180</b>	<b>3980</b>	<b>3720</b>	<b>3540</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>890</b>	<b>850</b>	<b>750</b>	<b>720</b>	<b>670</b>	<b>640</b>	<b>610</b>	<b>580</b>	<b>570</b>	<b>550</b>	<b>540</b>	<b>520</b>	<b>560</b>	<b>530</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,080	0,080	0,090	0,090	0,100	0,100	0,110	0,110	0,120	0,120	0,130	0,130	0,150	0,150

\* I parametri indicati sono valori medi orientativi. Si consiglia di adattarli ai singoli casi applicativi.

### CONDIZIONI DI TAGLIO



Ø10		Ø11		Ø12		Ø13		Ø14		Ø15		Ø16		Ø20	
3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD
100	95	100	95	100	95	100	95	100	95	100	95	100	95	100	95
<b>3180</b>	<b>3030</b>	<b>2900</b>	<b>2750</b>	<b>2650</b>	<b>2520</b>	<b>2450</b>	<b>2330</b>	<b>2270</b>	<b>2160</b>	<b>2120</b>	<b>2020</b>	<b>1990</b>	<b>1890</b>	<b>1590</b>	<b>1510</b>
<b>700</b>	<b>640</b>	<b>700</b>	<b>630</b>	<b>690</b>	<b>630</b>	<b>660</b>	<b>610</b>	<b>660</b>	<b>600</b>	<b>660</b>	<b>610</b>	<b>640</b>	<b>590</b>	<b>540</b>	<b>480</b>
0,22	0,21	0,24	0,23	0,26	0,25	0,27	0,26	0,29	0,28	0,31	0,30	0,32	0,31	0,34	0,32
95	85	95	85	95	85	95	85	95	85	95	85	95	85	95	85
<b>3030</b>	<b>2710</b>	<b>2750</b>	<b>2460</b>	<b>2520</b>	<b>2260</b>	<b>2330</b>	<b>2080</b>	<b>2160</b>	<b>1930</b>	<b>2020</b>	<b>1800</b>	<b>1890</b>	<b>1690</b>	<b>1510</b>	<b>1350</b>
<b>550</b>	<b>490</b>	<b>550</b>	<b>490</b>	<b>530</b>	<b>470</b>	<b>510</b>	<b>460</b>	<b>520</b>	<b>460</b>	<b>530</b>	<b>470</b>	<b>490</b>	<b>440</b>	<b>420</b>	<b>380</b>
0,180	0,180	0,200	0,200	0,210	0,210	0,220	0,220	0,240	0,240	0,260	0,260	0,260	0,260	0,280	0,280
60	55	60	55	60	55	60	55	60	55	60	55	60	55	60	55
<b>1910</b>	<b>1750</b>	<b>1740</b>	<b>1590</b>	<b>1590</b>	<b>1460</b>	<b>1470</b>	<b>1350</b>	<b>1360</b>	<b>1250</b>	<b>1270</b>	<b>1170</b>	<b>1190</b>	<b>1090</b>	<b>960</b>	<b>880</b>
<b>340</b>	<b>320</b>	<b>330</b>	<b>300</b>	<b>320</b>	<b>290</b>	<b>310</b>	<b>280</b>	<b>300</b>	<b>280</b>	<b>300</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>260</b>	<b>240</b>	<b>220</b>
0,180	0,180	0,190	0,190	0,200	0,200	0,210	0,210	0,220	0,220	0,240	0,240	0,240	0,240	0,250	0,250
30	26	30	26	30	26	30	26	30	26	30	26	30	26	30	26
<b>960</b>	<b>830</b>	<b>870</b>	<b>750</b>	<b>800</b>	<b>690</b>	<b>730</b>	<b>640</b>	<b>680</b>	<b>590</b>	<b>640</b>	<b>550</b>	<b>600</b>	<b>520</b>	<b>480</b>	<b>410</b>
<b>80</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>50</b>
0,080	0,080	0,085	0,085	0,090	0,090	0,095	0,095	0,100	0,100	0,110	0,110	0,120	0,120	0,130	0,130
35	32	35	32	35	32	35	32	35	32	35	32	35	32	35	32
<b>1110</b>	<b>1020</b>	<b>1010</b>	<b>930</b>	<b>930</b>	<b>850</b>	<b>860</b>	<b>780</b>	<b>800</b>	<b>730</b>	<b>740</b>	<b>680</b>	<b>700</b>	<b>640</b>	<b>560</b>	<b>510</b>
<b>100</b>	<b>90</b>	<b>90</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>80</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	<b>70</b>
0,090	0,090	0,090	0,090	0,095	0,095	0,095	0,095	0,100	0,100	0,110	0,110	0,110	0,110	0,130	0,130
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
<b>640</b>	<b>640</b>	<b>580</b>	<b>580</b>	<b>530</b>	<b>530</b>	<b>490</b>	<b>490</b>	<b>450</b>	<b>450</b>	<b>420</b>	<b>420</b>	<b>400</b>	<b>400</b>	<b>320</b>	<b>320</b>
<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>
0,080	0,080	0,080	0,080	0,085	0,085	0,085	0,085	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120
20	16	20	16	20	16	20	16	20	16	20	16	20	16	20	16
<b>640</b>	<b>510</b>	<b>580</b>	<b>460</b>	<b>530</b>	<b>420</b>	<b>490</b>	<b>390</b>	<b>450</b>	<b>360</b>	<b>420</b>	<b>340</b>	<b>400</b>	<b>320</b>	<b>320</b>	<b>250</b>
<b>50</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>30</b>
0,080	0,080	0,080	0,080	0,085	0,085	0,085	0,085	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120
125	120	125	120	125	120	125	120	125	120	125	120	125	120	125	120
<b>3980</b>	<b>3820</b>	<b>3620</b>	<b>3470</b>	<b>3320</b>	<b>3180</b>	<b>3060</b>	<b>2940</b>	<b>2840</b>	<b>2730</b>	<b>2650</b>	<b>2550</b>	<b>2490</b>	<b>2390</b>	<b>1990</b>	<b>1910</b>
<b>1070</b>	<b>990</b>	<b>1010</b>	<b>940</b>	<b>960</b>	<b>890</b>	<b>920</b>	<b>850</b>	<b>910</b>	<b>820</b>	<b>900</b>	<b>820</b>	<b>870</b>	<b>810</b>	<b>760</b>	<b>690</b>
0,270	0,260	0,280	0,270	0,290	0,280	0,300	0,290	0,320	0,300	0,340	0,320	0,350	0,340	0,380	0,360
170	160	170	160	170	160	170	160	170	160	170	160	170	160	170	160
<b>5410</b>	<b>5100</b>	<b>4920</b>	<b>4630</b>	<b>4510</b>	<b>4250</b>	<b>4160</b>	<b>3920</b>	<b>3870</b>	<b>3640</b>	<b>3610</b>	<b>3400</b>	<b>3380</b>	<b>3180</b>	<b>2710</b>	<b>2550</b>
<b>1680</b>	<b>1580</b>	<b>1670</b>	<b>1570</b>	<b>1620</b>	<b>1530</b>	<b>1620</b>	<b>1530</b>	<b>1590</b>	<b>1490</b>	<b>1550</b>	<b>1460</b>	<b>1550</b>	<b>1460</b>	<b>1270</b>	<b>1200</b>
0,310	0,310	0,340	0,340	0,360	0,360	0,390	0,390	0,410	0,410	0,430	0,430	0,460	0,460	0,470	0,470
105	100	105	100	105	100	105	100	105	100	105	100	105	100	105	100
<b>3340</b>	<b>3180</b>	<b>3040</b>	<b>2900</b>	<b>2790</b>	<b>2650</b>	<b>2570</b>	<b>2450</b>	<b>2390</b>	<b>2270</b>	<b>2230</b>	<b>2120</b>	<b>2090</b>	<b>1990</b>	<b>1670</b>	<b>1590</b>
<b>600</b>	<b>570</b>	<b>640</b>	<b>610</b>	<b>610</b>	<b>580</b>	<b>590</b>	<b>560</b>	<b>600</b>	<b>570</b>	<b>580</b>	<b>550</b>	<b>560</b>	<b>540</b>	<b>470</b>	<b>450</b>
0,180	0,180	0,210	0,210	0,220	0,220	0,230	0,230	0,250	0,250	0,260	0,260	0,270	0,270	0,280	0,280

### KPI | K-Drill Power Internal coolant

		Ø3		Ø4		Ø5		Ø6		Ø7		Ø8		Ø9	
		3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD
Acciaio al carbonio Acciaio da costruzione Fino a 200 HB	Vt [m/min] Velocità di taglio	130	120	130	120	130	120	130	120	130	120	130	120	130	120
	N [g/min] Numero di giri	<b>13800</b>	<b>12740</b>	<b>10350</b>	<b>9550</b>	<b>8280</b>	<b>7640</b>	<b>6900</b>	<b>6370</b>	<b>5910</b>	<b>5460</b>	<b>5180</b>	<b>4780</b>	<b>4600</b>	<b>4250</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>1520</b>	<b>1270</b>	<b>1240</b>	<b>1050</b>	<b>1160</b>	<b>920</b>	<b>1100</b>	<b>960</b>	<b>1060</b>	<b>930</b>	<b>1040</b>	<b>910</b>	<b>1010</b>	<b>890</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,11	0,10	0,12	0,11	0,14	0,12	0,16	0,15	0,18	0,17	0,20	0,19	0,22	0,21
Acciaio legato 200-300 HB	Vt [m/min] Velocità di taglio	115	110	115	110	115	110	115	110	115	110	115	110	115	110
	N [g/min] Numero di giri	<b>12210</b>	<b>11680</b>	<b>9160</b>	<b>8760</b>	<b>7320</b>	<b>7010</b>	<b>6100</b>	<b>5840</b>	<b>5230</b>	<b>5000</b>	<b>4580</b>	<b>4380</b>	<b>4070</b>	<b>3890</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>1220</b>	<b>1050</b>	<b>1010</b>	<b>880</b>	<b>880</b>	<b>770</b>	<b>850</b>	<b>760</b>	<b>780</b>	<b>700</b>	<b>780</b>	<b>700</b>	<b>770</b>	<b>700</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,10	0,09	0,11	0,10	0,12	0,11	0,14	0,13	0,15	0,14	0,17	0,16	0,19	0,18
Acciaio bonificato Acciaio da utensili Fino a 1400 N/mm	Vt [m/min] Velocità di taglio	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70
	N [g/min] Numero di giri	<b>7960</b>	<b>7430</b>	<b>5970</b>	<b>5570</b>	<b>4780</b>	<b>4460</b>	<b>3980</b>	<b>3720</b>	<b>3410</b>	<b>3180</b>	<b>2990</b>	<b>2790</b>	<b>2650</b>	<b>2480</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>640</b>	<b>520</b>	<b>600</b>	<b>500</b>	<b>530</b>	<b>450</b>	<b>480</b>	<b>410</b>	<b>480</b>	<b>380</b>	<b>450</b>	<b>360</b>	<b>420</b>	<b>370</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,08	0,07	0,10	0,09	0,11	0,10	0,12	0,11	0,14	0,12	0,15	0,13	0,16	0,15
Acciaio temprato Fino a 44 HRC	Vt [m/min] Velocità di taglio	40	36	40	36	40	36	40	36	40	36	40	36	40	36
	N [g/min] Numero di giri	<b>4250</b>	<b>3820</b>	<b>3180</b>	<b>2870</b>	<b>2550</b>	<b>2290</b>	<b>2120</b>	<b>1910</b>	<b>1820</b>	<b>1640</b>	<b>1590</b>	<b>1430</b>	<b>1420</b>	<b>1270</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>150</b>	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>110</b>	<b>130</b>	<b>110</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09
Acciaio inossidabile Martensitico	Vt [m/min] Velocità di taglio	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	N [g/min] Numero di giri	<b>4780</b>	<b>4780</b>	<b>3580</b>	<b>3580</b>	<b>2870</b>	<b>2870</b>	<b>2390</b>	<b>2390</b>	<b>2050</b>	<b>2050</b>	<b>1790</b>	<b>1790</b>	<b>1590</b>	<b>1590</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>290</b>	<b>290</b>	<b>250</b>	<b>250</b>	<b>290</b>	<b>260</b>	<b>260</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>230</b>	<b>270</b>	<b>230</b>	<b>250</b>	<b>240</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,06	0,06	0,07	0,07	0,10	0,09	0,11	0,10	0,12	0,11	0,15	0,13	0,16	0,15
Acciaio inossidabile Austenitico	Vt [m/min] Velocità di taglio	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	N [g/min] Numero di giri	<b>5310</b>	<b>5310</b>	<b>3980</b>	<b>3980</b>	<b>3180</b>	<b>3180</b>	<b>2650</b>	<b>2650</b>	<b>2270</b>	<b>2270</b>	<b>1990</b>	<b>1990</b>	<b>1770</b>	<b>1770</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>270</b>	<b>270</b>	<b>240</b>	<b>240</b>	<b>220</b>	<b>220</b>	<b>210</b>	<b>210</b>	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>180</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,09	0,11	0,10
Acciaio resistente al calore Titanio Leghe di Ni	Vt [m/min] Velocità di taglio	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
	N [g/min] Numero di giri	<b>3930</b>	<b>3930</b>	<b>2950</b>	<b>2950</b>	<b>2360</b>	<b>2360</b>	<b>1960</b>	<b>1960</b>	<b>1680</b>	<b>1680</b>	<b>1470</b>	<b>1470</b>	<b>1310</b>	<b>1310</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>160</b>	<b>160</b>	<b>150</b>	<b>150</b>	<b>140</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>130</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,05	0,07	0,06	0,08	0,07	0,09	0,08	0,10	0,10
Ghisa (GG) Ghisa malleabile (GGG)	Vt [m/min] Velocità di taglio	145	140	145	140	145	140	145	140	145	140	145	140	145	140
	N [g/min] Numero di giri	<b>15390</b>	<b>14860</b>	<b>11540</b>	<b>11150</b>	<b>9240</b>	<b>8920</b>	<b>7700</b>	<b>7430</b>	<b>6600</b>	<b>6370</b>	<b>5770</b>	<b>5570</b>	<b>5130</b>	<b>4950</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>2460</b>	<b>2380</b>	<b>2190</b>	<b>2120</b>	<b>1940</b>	<b>1870</b>	<b>2000</b>	<b>1860</b>	<b>1850</b>	<b>1720</b>	<b>1730</b>	<b>1620</b>	<b>1800</b>	<b>1630</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,16	0,16	0,19	0,19	0,21	0,21	0,26	0,25	0,28	0,27	0,30	0,29	0,35	0,33
Alluminio e leghe di alluminio	Vt [m/min] Velocità di taglio	200	190	200	190	200	190	200	190	200	190	200	190	200	190
	N [g/min] Numero di giri	<b>21230</b>	<b>20170</b>	<b>15920</b>	<b>15130</b>	<b>12740</b>	<b>12100</b>	<b>10620</b>	<b>10080</b>	<b>9100</b>	<b>8640</b>	<b>7960</b>	<b>7560</b>	<b>7080</b>	<b>6720</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>3180</b>	<b>2820</b>	<b>2870</b>	<b>2570</b>	<b>2550</b>	<b>2300</b>	<b>2660</b>	<b>2420</b>	<b>2370</b>	<b>2160</b>	<b>2230</b>	<b>2040</b>	<b>2270</b>	<b>2080</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,15	0,14	0,18	0,17	0,20	0,19	0,25	0,24	0,26	0,25	0,28	0,27	0,32	0,31
Rame basso legato	Vt [m/min] Velocità di taglio	120	115	120	115	120	115	120	115	120	115	120	115	120	115
	N [g/min] Numero di giri	<b>12740</b>	<b>12210</b>	<b>9550</b>	<b>9160</b>	<b>7640</b>	<b>7320</b>	<b>6370</b>	<b>6100</b>	<b>5460</b>	<b>5230</b>	<b>4780</b>	<b>4580</b>	<b>4250</b>	<b>4070</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>1150</b>	<b>980</b>	<b>960</b>	<b>820</b>	<b>840</b>	<b>730</b>	<b>760</b>	<b>670</b>	<b>760</b>	<b>680</b>	<b>760</b>	<b>690</b>	<b>770</b>	<b>690</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,09	0,08	0,10	0,09	0,11	0,10	0,12	0,11	0,14	0,13	0,16	0,15	0,18	0,17

\* I parametri indicati sono valori medi orientativi. Si consiglia di adattarli ai singoli casi applicativi.



### CONDIZIONI DI TAGLIO



Ø10		Ø11		Ø12		Ø13		Ø14		Ø15		Ø16		Ø20	
3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD	3xD	5xD
130	120	130	120	130	120	130	120	130	120	130	120	130	120	130	120
<b>4140</b>	<b>3820</b>	<b>3760</b>	<b>3470</b>	<b>3450</b>	<b>3180</b>	<b>3180</b>	<b>2940</b>	<b>2960</b>	<b>2730</b>	<b>2760</b>	<b>2550</b>	<b>2590</b>	<b>2390</b>	<b>2070</b>	<b>1910</b>
<b>1040</b>	<b>920</b>	<b>980</b>	<b>870</b>	<b>970</b>	<b>860</b>	<b>920</b>	<b>820</b>	<b>950</b>	<b>820</b>	<b>940</b>	<b>840</b>	<b>910</b>	<b>810</b>	<b>750</b>	<b>670</b>
0,25	0,24	0,26	0,25	0,28	0,27	0,29	0,28	0,32	0,30	0,34	0,33	0,35	0,34	0,36	0,35
115	110	115	110	115	110	115	110	115	110	115	110	115	110	115	110
<b>3660</b>	<b>3500</b>	<b>3330</b>	<b>3180</b>	<b>3050</b>	<b>2920</b>	<b>2820</b>	<b>2690</b>	<b>2620</b>	<b>2500</b>	<b>2440</b>	<b>2340</b>	<b>2290</b>	<b>2190</b>	<b>1830</b>	<b>1750</b>
<b>770</b>	<b>700</b>	<b>730</b>	<b>670</b>	<b>700</b>	<b>640</b>	<b>730</b>	<b>670</b>	<b>730</b>	<b>680</b>	<b>710</b>	<b>660</b>	<b>690</b>	<b>640</b>	<b>590</b>	<b>540</b>
0,21	0,20	0,22	0,21	0,23	0,22	0,26	0,25	0,28	0,27	0,29	0,28	0,30	0,29	0,32	0,31
75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70	75	70
<b>2390</b>	<b>2230</b>	<b>2170</b>	<b>2030</b>	<b>1990</b>	<b>1860</b>	<b>1840</b>	<b>1710</b>	<b>1710</b>	<b>1590</b>	<b>1590</b>	<b>1490</b>	<b>1490</b>	<b>1390</b>	<b>1190</b>	<b>1110</b>
<b>430</b>	<b>360</b>	<b>410</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>330</b>	<b>390</b>	<b>320</b>	<b>380</b>	<b>320</b>	<b>380</b>	<b>310</b>	<b>370</b>	<b>310</b>	<b>310</b>	<b>270</b>
0,18	0,16	0,19	0,17	0,20	0,18	0,21	0,19	0,22	0,20	0,24	0,21	0,25	0,22	0,26	0,24
40	36	40	36	40	36	40	36	40	36	40	36	40	36	42	38
<b>1270</b>	<b>1150</b>	<b>1160</b>	<b>1040</b>	<b>1060</b>	<b>960</b>	<b>980</b>	<b>880</b>	<b>910</b>	<b>820</b>	<b>850</b>	<b>760</b>	<b>800</b>	<b>570</b>	<b>670</b>	<b>610</b>
<b>130</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>90</b>
0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,15	0,15	0,15
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	47	45
<b>1430</b>	<b>1430</b>	<b>1300</b>	<b>1300</b>	<b>1190</b>	<b>1190</b>	<b>1100</b>	<b>1100</b>	<b>1020</b>	<b>1020</b>	<b>960</b>	<b>960</b>	<b>900</b>	<b>720</b>	<b>750</b>	<b>720</b>
<b>240</b>	<b>230</b>	<b>230</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>210</b>	<b>210</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>170</b>
0,17	0,16	0,18	0,17	0,19	0,18	0,20	0,19	0,21	0,20	0,22	0,21	0,22	0,23	0,23	0,23
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	55	50
<b>1590</b>	<b>1590</b>	<b>1450</b>	<b>1450</b>	<b>1330</b>	<b>1330</b>	<b>1220</b>	<b>1220</b>	<b>1140</b>	<b>1140</b>	<b>1060</b>	<b>1060</b>	<b>1000</b>	<b>800</b>	<b>880</b>	<b>800</b>
<b>190</b>	<b>180</b>	<b>170</b>	<b>160</b>	<b>160</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>150</b>	<b>150</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>130</b>
0,12	0,11	0,12	0,11	0,12	0,11	0,13	0,12	0,14	0,13	0,15	0,14	0,15	0,17	0,17	0,16
37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	40	40
<b>1180</b>	<b>1180</b>	<b>1070</b>	<b>1070</b>	<b>980</b>	<b>980</b>	<b>910</b>	<b>910</b>	<b>840</b>	<b>840</b>	<b>790</b>	<b>790</b>	<b>740</b>	<b>590</b>	<b>640</b>	<b>640</b>
<b>130</b>	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>110</b>
0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,17	0,17	0,17
145	140	145	140	145	140	145	140	145	140	145	140	145	140	145	140
<b>4620</b>	<b>4460</b>	<b>4200</b>	<b>4050</b>	<b>3850</b>	<b>3720</b>	<b>3550</b>	<b>3430</b>	<b>3300</b>	<b>3180</b>	<b>3080</b>	<b>2970</b>	<b>2890</b>	<b>2790</b>	<b>2310</b>	<b>2230</b>
<b>1800</b>	<b>1650</b>	<b>1760</b>	<b>1580</b>	<b>1690</b>	<b>1530</b>	<b>1630</b>	<b>1470</b>	<b>1650</b>	<b>1530</b>	<b>1600</b>	<b>1490</b>	<b>1590</b>	<b>1450</b>	<b>1290</b>	<b>1200</b>
0,39	0,37	0,42	0,39	0,44	0,41	0,46	0,43	0,50	0,48	0,52	0,50	0,55	0,52	0,56	0,54
200	190	200	190	200	190	200	190	200	190	200	190	200	190	200	190
<b>6370</b>	<b>6050</b>	<b>5790</b>	<b>5500</b>	<b>5310</b>	<b>5040</b>	<b>4900</b>	<b>4650</b>	<b>4550</b>	<b>4320</b>	<b>4250</b>	<b>4030</b>	<b>3980</b>	<b>3780</b>	<b>3180</b>	<b>3030</b>
<b>2230</b>	<b>2060</b>	<b>2080</b>	<b>1930</b>	<b>2020</b>	<b>1860</b>	<b>1960</b>	<b>1810</b>	<b>1960</b>	<b>1810</b>	<b>1960</b>	<b>1810</b>	<b>1910</b>	<b>1740</b>	<b>1590</b>	<b>1450</b>
0,35	0,34	0,36	0,35	0,38	0,37	0,40	0,39	0,43	0,42	0,46	0,45	0,48	0,46	0,50	0,48
120	115	120	115	120	115	120	115	120	115	120	115	120	115	120	115
<b>3820</b>	<b>3660</b>	<b>3470</b>	<b>3330</b>	<b>3180</b>	<b>3050</b>	<b>2940</b>	<b>2820</b>	<b>2730</b>	<b>2620</b>	<b>2550</b>	<b>2440</b>	<b>2390</b>	<b>2290</b>	<b>1910</b>	<b>1830</b>
<b>760</b>	<b>700</b>	<b>760</b>	<b>700</b>	<b>760</b>	<b>700</b>	<b>740</b>	<b>680</b>	<b>710</b>	<b>660</b>	<b>710</b>	<b>660</b>	<b>690</b>	<b>640</b>	<b>570</b>	<b>530</b>
0,20	0,19	0,22	0,21	0,24	0,23	0,25	0,24	0,26	0,25	0,28	0,27	0,29	0,28	0,30	0,29

### KPI | K-Drill Power Internal coolant

		Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8
		8xD	8xD	8xD	8xD	8xD	8xD
Acciaio al carbonio Acciaio da costruzione Fino a 200 HB	Vt [m/min] Velocità di taglio	115	115	115	115	115	115
	N [g/min] Numero di giri	<b>12210</b>	<b>12210</b>	<b>7320</b>	<b>7320</b>	<b>5230</b>	<b>5230</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>1220</b>	<b>1340</b>	<b>880</b>	<b>1020</b>	<b>840</b>	<b>940</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
Acciaio legato 200-300 HB	Vt [m/min] Velocità di taglio	100	100	100	100	100	100
	N [g/min] Numero di giri	<b>10620</b>	<b>10620</b>	<b>6370</b>	<b>6370</b>	<b>4550</b>	<b>4550</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>960</b>	<b>1060</b>	<b>700</b>	<b>760</b>	<b>590</b>	<b>680</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15
Acciaio bonificato Acciaio da utensili Fino a 1400 N/mm	Vt [m/min] Velocità di taglio	65	65	65	65	65	65
	N [g/min] Numero di giri	<b>6900</b>	<b>6900</b>	<b>4140</b>	<b>4140</b>	<b>2960</b>	<b>2960</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>410</b>	<b>480</b>	<b>370</b>	<b>410</b>	<b>330</b>	<b>360</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12
Acciaio temprato Fino a 44 HRC	Vt [m/min] Velocità di taglio	32	32	32	32	32	32
	N [g/min] Numero di giri	<b>3400</b>	<b>2550</b>	<b>2040</b>	<b>1700</b>	<b>1460</b>	<b>1270</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>120</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
Acciaio inossidabile Martensitico	Vt [m/min] Velocità di taglio	45	45	45	45	45	45
	N [g/min] Numero di giri	<b>4780</b>	<b>3580</b>	<b>2870</b>	<b>2390</b>	<b>2050</b>	<b>1790</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>290</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>240</b>	<b>230</b>	<b>210</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12
Acciaio inossidabile Austenitico	Vt [m/min] Velocità di taglio	50	50	50	50	50	50
	N [g/min] Numero di giri	<b>5310</b>	<b>3980</b>	<b>3180</b>	<b>2650</b>	<b>2270</b>	<b>1990</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>210</b>	<b>200</b>	<b>190</b>	<b>190</b>	<b>180</b>	<b>160</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08
Acciaio resistente al calore Titanio Leghe di Ni	Vt [m/min] Velocità di taglio	37	37	37	37	37	37
	N [g/min] Numero di giri	<b>3930</b>	<b>2950</b>	<b>2360</b>	<b>1960</b>	<b>1680</b>	<b>1470</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>160</b>	<b>150</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08
Ghisa (GG) Ghisa malleabile (GGG)	Vt [m/min] Velocità di taglio	135	135	135	135	135	135
	N [g/min] Numero di giri	<b>14330</b>	<b>14330</b>	<b>8600</b>	<b>8600</b>	<b>6140</b>	<b>6140</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>2150</b>	<b>2580</b>	<b>1720</b>	<b>2150</b>	<b>1600</b>	<b>1660</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,15	0,18	0,20	0,25	0,26	0,27
Alluminio e leghe di alluminio	Vt [m/min] Velocità di taglio	180	180	180	180	180	180
	N [g/min] Numero di giri	<b>19110</b>	<b>19110</b>	<b>11460</b>	<b>11460</b>	<b>8190</b>	<b>8190</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>2680</b>	<b>3250</b>	<b>2180</b>	<b>2750</b>	<b>2050</b>	<b>2210</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,14	0,17	0,19	0,24	0,25	0,27
Rame basso legato	Vt [m/min] Velocità di taglio	115	115	115	115	115	115
	N [g/min] Numero di giri	<b>12210</b>	<b>12210</b>	<b>7320</b>	<b>7320</b>	<b>5230</b>	<b>5230</b>
	Va [mm/min] Avanzamento	<b>980</b>	<b>1100</b>	<b>730</b>	<b>810</b>	<b>630</b>	<b>730</b>
	fg [mm/g] Avanz. per giro	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14

\* I parametri indicati sono valori medi orientativi. Si consiglia di adattarli ai singoli casi applicativi.

### CONDIZIONI DI TAGLIO



Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14
8xD	8xD	8xD	8xD	8xD	8xD
115	115	115	115	115	115
<b>4070</b>	<b>3660</b>	<b>3660</b>	<b>3050</b>	<b>3050</b>	<b>2620</b>
<b>810</b>	<b>840</b>	<b>880</b>	<b>790</b>	<b>820</b>	<b>790</b>
0,20	0,23	0,24	0,26	0,27	0,30
100	100	100	100	100	100
<b>3540</b>	<b>3180</b>	<b>3180</b>	<b>2650</b>	<b>2650</b>	<b>2270</b>
<b>600</b>	<b>640</b>	<b>640</b>	<b>560</b>	<b>640</b>	<b>590</b>
0,17	0,20	0,20	0,21	0,24	0,26
65	65	65	65	65	65
<b>2300</b>	<b>2070</b>	<b>2070</b>	<b>1730</b>	<b>1730</b>	<b>1480</b>
<b>320</b>	<b>290</b>	<b>330</b>	<b>290</b>	<b>310</b>	<b>280</b>
0,14	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19
32	32	32	32	32	32
<b>1130</b>	<b>1020</b>	<b>930</b>	<b>850</b>	<b>780</b>	<b>730</b>
<b>100</b>	<b>100</b>	<b>90</b>	<b>90</b>	<b>90</b>	<b>90</b>
0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12
45	45	45	45	45	45
<b>1590</b>	<b>1430</b>	<b>1300</b>	<b>1190</b>	<b>1100</b>	<b>1020</b>
<b>220</b>	<b>210</b>	<b>210</b>	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>190</b>
0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19
50	50	50	50	50	50
<b>1770</b>	<b>1590</b>	<b>1450</b>	<b>1330</b>	<b>1220</b>	<b>1140</b>
<b>160</b>	<b>160</b>	<b>140</b>	<b>130</b>	<b>130</b>	<b>140</b>
0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12
37	37	37	37	37	37
<b>1310</b>	<b>1180</b>	<b>1070</b>	<b>980</b>	<b>910</b>	<b>840</b>
<b>120</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>110</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
0,09	0,10	0,11	0,11	0,11	0,12
135	135	135	135	135	135
<b>4780</b>	<b>4300</b>	<b>4300</b>	<b>3580</b>	<b>3580</b>	<b>3070</b>
<b>1390</b>	<b>1290</b>	<b>1330</b>	<b>1180</b>	<b>1290</b>	<b>1170</b>
0,29	0,30	0,31	0,33	0,36	0,38
180	180	180	180	180	180
<b>6370</b>	<b>5730</b>	<b>5730</b>	<b>4780</b>	<b>4780</b>	<b>4090</b>
<b>1910</b>	<b>1830</b>	<b>1950</b>	<b>1670</b>	<b>1770</b>	<b>1600</b>
0,30	0,32	0,34	0,35	0,37	0,39
115	115	115	115	115	115
<b>4070</b>	<b>3660</b>	<b>3660</b>	<b>3050</b>	<b>3050</b>	<b>2620</b>
<b>650</b>	<b>660</b>	<b>730</b>	<b>670</b>	<b>700</b>	<b>630</b>
0,16	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24





**CONEGLIANO (TV) Viale Venezia, 50 Tel. 0438/450095 Fax 0438/63420**  
**Unità locale in RIVOLI (TO): Via Pavia, 11/b Tel. 011/9588693 Fax 011/9588291**  
**Unità locale in ARESE (MI): Via Monte Grappa, 74/11 Tel. 02/93586348 Fax 02/93583951**  
**[www.prealpina.com](http://www.prealpina.com) [info@prealpina.com](mailto:info@prealpina.com)**